



KARTAL
Metal Galvaniz San. Tic. Ltd. Şti.

ANKARA MERKEZ

Adres : Ostim Org. San. Böl. Cevat Dünder Caddesi No: 38 - 40 - 42 - 44 06370 Ostim - ANKARA
Tel : +90 312 354 67 76 (pbx)
Fax : +90 312 385 67 25
Web : www.kartalmetal.com.tr
E-Posta : info@kartalmetal.com.tr

İSTANBUL DEPO

Adres : Organize Sanayi Bölgesi Esenler Sanayi Sitesi 22. Blok No: 5-6 İkitelli/ İSTANBUL
Tel : +90 212 549 12 12
Fax : +90 212 549 77 30

İZMİR DEPO

Adres : 1530 Sok. No:2 Doğanlar / İZMİR
Tel : +90 232 479 63 81
Fax : +90 232 479 12 50



KARTAL
Metal Galvaniz San. Tic. Ltd. Şti.

Hakkımızda

KARTAL METAL GALVANİZ SAN. TİC. LTD. ŞTİ. 1992 yılında Ankara'da Ostim Organize Sanayi Bölgesinde faaliyetlerine başlamıştır.

Firmamız çalışmalarına önce elektrik topraklama ürünlerinin sıcak daldırma galvanizli olarak üretilmesiyle başlamış, kısa zamanda topraklama levhası, topraklama şeridi ve topraklama elektrodu üretiminde Türkiye'de söz sahibi olmuştur.

KARTAL METAL aynı zamanda Türkiye'nin önde gelen firmalarına fason olarak sıcak daldırma galvaniz işleri de yapmaktadır.

Enerji nakil hattı direkleri, otoyol bariyeri, çelik ızgara, elektrik panoları gibi çeşitli endüstriyel ürünlerin fason olarak sıcak daldırma galvaniz işleri TSE 914 EN ISO 1461, ASTM A123/A123M, BS729, NF ISO 1461 normlarına uygun olarak yapılmakta ve kendi laboratuvarlarımızda test edilmektedir.

2006 yılında parmaklık ızgara üretimine başlanmıştır. Bu konuda Avrupa'nın bir numarası olan Alman Meiser GmbH firması ile ortak olarak çalışılmakta ve üretilen ızgaralar kendi bünyemizde galvanizlendiği için müşterilerimize uygun fiyat ve kalite avantajı sunulmaktadır.

Firmamız ihtiyacı olan hammadde gereksinimlerinin büyük bir kısmını, grubun bir diğer şirketi olan **KARTAL HADDECİLİK SANAYİ**'nden satın aldığı için istenen cins, özellik ve zamanda uygun hammadde temin etme avantajını müşterilerine yansıtabilmektedir.

KARTAL METAL topraklama levhası, topraklama şeridi ve topraklama kazığı üretiminde Türkiye'de market lideridir.

Ülke ve dünya pazarında söz sahibi olabilmenin ön koşulunun "ürün" ve "hizmetlerde" kaliteyi sağlamak olduğunun bilinciyle çalışmalarımızda daima daha iyiye ulaşmayı ve müşterilerimize bunu sunmayı hedefleyen Firmamız TSE ve ISO 9001 Kalite Belgelerine sahiptir.

KARTAL METAL GALVANİZ SAN. LTD. ŞTİ.'nin çalışmaları; ülkemize faydalı, kurumsal altyapısı güçlü, insan kaynağına odaklı, müşteri ihtiyaç ve memnuniyetini ön planda tutarak devam edecektir.

About Us

KARTAL METAL GALVANİZ SAN.TİC.LTD.ŞTİ. was founded in 1992 and started its manufacturing activities at the Ostim Organized Industrial Region.

We started processing by the production of electrical grounding products manufactured with hot dipped galvanizing. In a short time we have been the leader in Turkey in the area of production of grounding plates, grounding strips and grounding electrods.

At the same time, **KARTAL METAL** serve many leading firms in the area of hot dipped galvanizing process in Turkey as the subcontract manufacturer.

Subcontract manufacturing of hot dipped galvanizing of various industrial products such as the poles of high voltage energy transmission Line, highway barriers, steel grates, electrical panels get realized according to the TSE 914 EN ISO 1461, ASTM A123/A123M, BS729, NF ISO 1461 norms and these products are tested in our own laboratories.

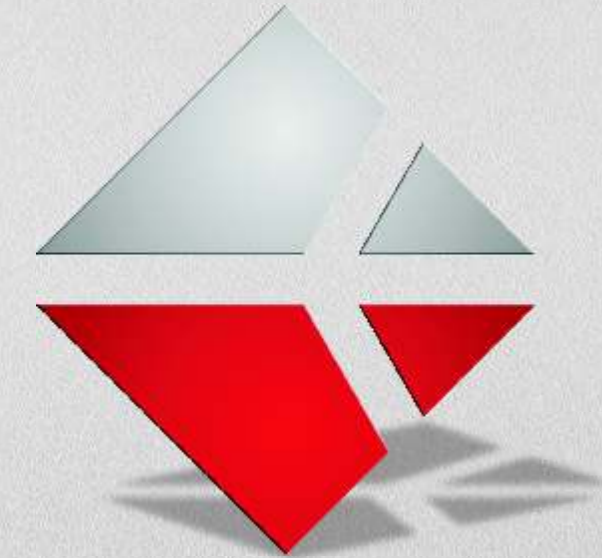
KARTAL METAL has started to produce gratings in the year 2006. We become a partner with the German Company MEISER GmbH which is only the leader in Europe in its field. Because these products are galvanizated by us at our own facilities, we are able to offer them to our customers at competitive prices and with the superior quality.

We purchase a large proportion of the needed raw materials from one of the subsidiary of our Group Companies called **KARTAL HADDECİLİK SANAYİ**. Therefore we take an advantage of obtaining the fitting type of the raw materials with the appropriate characteristics just in time, and we reflect these advantages to our clients with the great appreciation.

KARTAL METAL is the leader in Turkish market in the production of grounding plates, grounding strips and grounding electrods.

We are well aware of the precondition required for the recognition in the domestic and the global markets is to achieve high quality in "products" and "services". Keeping this in mind, we always do aim to reach the best quality in all of our performances and we do aim to provide the best to our clients. Therefore we own the TSE (Turkish Standards Instution) and ISO9000 Quality Certificates.

KARTAL METAL are going to continue its improvement by giving a priority to the needs and well satisfaction of our clients, with aim of high precedence to serve the country as a whole and by focusing on human resources too.



Topraklama

Topraklama Nedir?

Elektrik tesislerinde sıfır iletkenler ve bunlara bağlı bölümlerle, aktif olmayan bölümlerin elektrot kullanılarak toprakla iletken bir şekilde bir araya getirilmesine "topraklama" denir.

Amaçlarına göre topraklamalar üç grupta toplanabilir.

A) Koruma Topraklaması: İşletme araçlarının aktif olmayan bölümlerinin, uygun şekilde toprak içine tesis edilmiş olan bir topraklama düzenine bağlanmasıdır.

Alçak gerilim tesislerinde, temas gerilimine karşı koruma yöntemlerinden biridir.

Yüksek gerilim tesislerinde ise temas gerilimine karşı korumada kullanılacak tek yöntemdir. Amaç; bir hata durumunda insan vücudu üzerinden geçecek akımı olabildiğince az tutarak, bu esnada devredeki koruma cihazlarının çalışmasını sağlamak ve arızalı kısmı hızla devre dışı bırakmaktır.

B) İşletme Topraklaması: Tesislerin ve cihazların normal işletilebilmesi için, işletme akım devresinin bir noktasının topraklanmasıdır. İşletme topraklaması, alçak gerilim şebekelerinde, transformatörlerin sıfır noktalarının, doğru akım tesislerinde bir kutbun veya orta iletkenin topraklanması ile yapılır. Böylece sistemde, toprağa karşı oluşacak gerilimin belirli değerleri aşmamasına çalışılır. Dirençli ve dirençsiz olarak iki farklı şekilde uygulanabilir.

Orta ve yüksek gerilim şebekelerinde işletme topraklaması ülkelerin yönetmeliklerine göre değişmektedir. Ülkemizde orta gerilim şebekeleri direnç üzerinden topraklanmaktadır. Yüksek gerilim şebekelerinin ise direkt olarak topraklanması yoluna gidilmektedir

C) Fonksiyon Topraklaması: Bir tesisin veya bir işletme elemanının istenen fonksiyonu yerine getirebilmesi amacıyla yapılan topraklamadır. Yıldırım etkilerine karşı koruma, raylı sistem topraklaması, zayıf akım cihazlarının topraklaması bu tip topraklamaya en iyi örneklerdir.

Grounding

What is Grounding?

In electrical plants nonconductors and the related parts, inactive parts, are connected to the ground in a conductive manner by using electrodes, and this process is called "grounding".

Grounding can be categorized into three groups based on its usage.

A) Protective Grounding: It is the attachment of inactive parts of the operating vehicles to a grounding structure planted in the ground appropriately.

It is one of the protection methods against the contact voltage in low voltage plants.

In high voltage plants this is the only method to be used against contact voltage. The purpose is to keep the level of conducted voltage minimal within human body during an accident and in the meanwhile, to manage the operation of protective equipment around and to turn the faulty parts ineffective quickly.

B) Grounding of Establishments: It is the grounding of the current circuit of the establishment at one point in order to achieve the normal operation of plants and equipments. This type of grounding is achieved by grounding of a pile or mid conductor in low voltage networks, at zero points of transformers, in direct current plants. Hence the voltage which is going to form against the ground is tried to be kept at certain levels. It can be applied in two different ways as resistant and nonresistant.

Grounding of establishments in mid and high voltage networks varies according to the regulations of different countries. Mid voltage networks in our country are grounded over resistors. High voltage networks are grounded directly.

C) Functional Grounding: This is type of grounding to get the desired function of an element of a plant or an establishment. The best examples of this type of grounding are the protection against lightning effects, earthing of railway systems and the grounding of low current equipment.



Grounding is not a kind of choosing,
but
ABSOLUTE NECESSITY.



Topraklama bir tercih değil, bir ZORUNLULUKTUR.



Topraklama



Topraklamanın Amaç ve Faydaları

- İnsanları tehlikeli dokunma gerilimlerine karşı korumak için, kaçak akımları toprağa yönlendirir. Önce sizin can güvenliğiniz gelir. Topraklama sizi elektrik çarpmalarına karşı korur.
- Yıldırımların oluşturduğu ani yüksek gerilimler önceden belirlemiş olduğunuz yolu takip ederek toprağa akar ve ne size ne de herhangi bir cihazınıza zarar vermez.
- Elektrik kablolarında ve cihazlarda oluşan manyetik atlamaları kontrol altında tutarak yüksek bedeller ödeyerek yapmış olduğunuz hassas elektronik cihaz yatırımlarınızı elektrik kaçaklarının neden olacağı zararlardan koruyabilirsiniz.
- Topraklama tesisi can ve mal güvenliğini sağlayarak daha güvenli ve sağlıklı bir yaşam koşulu sağlar.

Firmamız; Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanlığı tarafından yayınlanan "Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği"ne uygun olarak şerit, profil (köşebent), levha ve örgülü iletken topraklama elemanları üretmektedir.

Ürünlerimizin tamamı TSE 914 EN ISO 1461, ASTM A123/A123M, BS729, NF ISO 1461 standardına uygun şekilde sıcak daldırma galvaniz işlemine tabii tutulmaktadır. Bu sayede yönetmelikte topraklama elemanları için bahsi geçen yüksek fiziksel dayanım ve korozyona karşı direnç özellikleri artırılmaktadır.

Bazı üreticiler hatalı bir uygulama olarak; rekabet edebilmek ve üretim maliyetlerini düşürebilmek amacıyla topraklama elemanlarını sıcak daldırma galvaniz değil, elektro galvaniz yöntemiyle kaplamaktadırlar.

Bu yöntemle yapılan kaplama çok ince olduğundan; ürün toprağın altına gömülmesinden çok kısa süre sonra korozyona uğrayarak topraklama özelliğini kaybetmektedir. Ayrıca bu tip kaplamanın mekanik dayanımı düşük olduğundan topraklama elemanı toprağa gömülme aşamasındayken bile üzerindeki kaplama zarar görmektedir.

Grounding

Purposes and Advantages of Grounding

- It directs leaked currents to soil in order to protect people from dangerous contact voltages. Your safety comes first. Grounding protects you against the jolts of electric currents.
- Galvanic high voltages formed by lightnings follow the path which you determine beforehand and they harm neither you nor any of your equipment.
- You can protect your high priced and sensitive electronic equipment from the harms of electrical leaks by keeping the magnetic jumps under control which occur in electrical cables and equipment.
- Grounding plants can provide you safer and healthier living standards by keeping you and your belongings safe.

KARTAL METAL manufactures strips, L-profile, plates and braided conductive grounding elements in accordance with the "Regulations in Grounding of Electric Plants" published by the Ministry of Energy and Natural Resources.

All of our products go through a hot dip galvanizing process according to the TS 914 EN ISO 1461 Standards. Hence the characteristics of high physical resistance and the characteristics of resistance against corrosion are enhanced. These characteristics are mentioned in the Regulations for grounding elements.

Some of the manufacturers use electro-galvanizing method to coat grounding equipments in order to compete and in order to lower the production cost, which is a wrong thing to do. Because this type of coating turns out to be too thin, the products go through corrosion soon after their placement under the ground and lose their grounding characteristics. In addition, due to the low mechanical resistance of this type of coating, the coating on the product gets damaged even during the placement of the product under the ground.



On this vital issue, in order to keep your life and property you have to keep away from the uses of the cheap and simple solutions.

Damages of cheap and improper grounding could be too tremendous to compensate!

Grounding is a procedure that applied only once and compensation of this process is too costly.

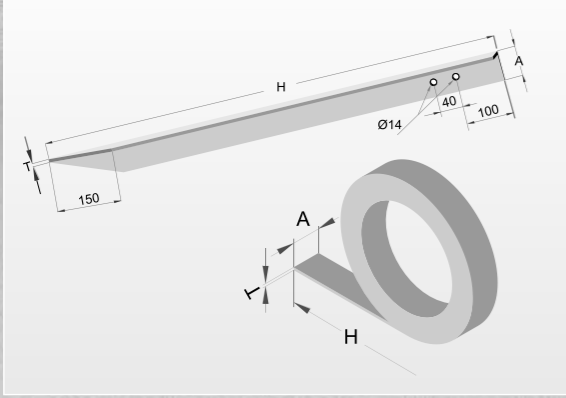
Mal ve can güvenliği açısından çok önemli olan topraklama konusunda daha duyarlı davranarak ucuz ve basit çözümlerden kaçınılmalıdır.

Ucuz ve hatalı topraklamanın sonuçlarının bedeli karşılanamayacak kadar ağır olabilir!

Topraklama bir kez yapılan ve telafisi çok maliyetli bir uygulamadır.



Ürünler



Galvanizli sıcak daldırma topraklama şeritleri; özellikle temel topraklamasında betonarme ile aynı esaslı malzeme olduğundan ve korozyon riski taşımadığından en uygun malzemedir. Önceleri 4-6m'lik galvanizli şerit kullanılmaktayken, günümüzde daha çok 20-30 m'lik şeritler tercih edilmektedir. Boy kısaltıldıkça daha fazla ek malzemesi gerekmesi, bunun da işçilikleri ve maliyeti arttırması bu tercihte en önemli etkindir. Ayrıca çok ek çok problem demektir.

Firmamızda müşterinin isteğine uygun her boy ve kalınlıkta sıcak daldırma galvanizli şerit imalatı yapılmaktadır.

Topraklama Şeridi

Ürün Kodu Product Code	Boyutları (mm) Dimension A x T	Uzunluğu(mm) Length H	Ağırlığı (kg/m) Weight	Şeridin Cinsi Type of strip
TS.001	30x3	8-14	0.81	Hot Drown Steel
TS.002	35x3	3	0.84	SD / SFP
TS.003	35x3	5	0.84	SD / SFP
TS.004	35x3	10	0.84	SD / SFP
TS.005	30x3	5	0.72	SD / SFP
TS.006	30x3	10	0.72	SD / SFP
TS.007	30x3	20	0.72	SD / SFP
TS.008	30x3	30	0.72	SD / SFP
TS.009	35x3	5	0.84	SD / SFP
TS.010	35x3	10	0.84	SD / SFP
TS.011	35x3	20	0.84	SD / SFP
TS.012	35x3	30	0.84	SD / SFP
TS.013	35x3	5	0.91	SD / SFP
TS.014	35x3	10	0.91	SD / SFP
TS.015	35x3	20	0.91	Lama
TS.016	35x3	30	0.91	Lama
TS.017	30x5	5	1.20	SD / SFP
TS.018	40x4	10	1.44	Lama
TS.019	40x4	10	1.28	SD / SFP
TS.020	40x5	10	1.76	Lama
TS.021	40x5	10	1.60	SD / SFP
TS.022	50x5	10	2.2	Lama
TS.023	50x5	10	2.00	SD / SFP
TS.024	35x3	10	0.98	Lama
TS.025	40x3	15	1.12	Lama
TS.026	40x3	15	0.96	SD / SFP
TS.027	30x5	10	1.20	SD / SFP
TS.028	40x5	20	1.60	SD / SFP
TS.029	40x4	20	1.28	SD / SFP
TS.030	65x3	10	1.56	SD / SFP
TS.031	30x5	10	1.20	SD / SFP

* SD : Sacdan Dilme
* SFP : Slabbed From Plate

The Grounding Strips

Hot dipped galvanized strips are the best material because they are essentially made of the same material as the reinforced concrete and also because they don't impose corrosion risks. Previously 4-6mm-hot dipped galvanized grounding strips had been commonly used, however today mostly 20-30-mm grounding strips are preferred. As the length gets shorter more extra material is needed and as a result manpower and cost go up. These are the main reasons for the preference. In addition more extra material means more problem.

We manufacture hot dipped galvanized grounding strips in every length and thickness according to the needs of our clients.

Products

Topraklama Kazığı / Grounding Electrods

Ürün Kodu Product Code	Boyutları (mm) Dimension A x A x T	Uzunluğu(mm) Length H	Ağırlığı (kg/m) Weight
TK.007	60x60x4	1000	3.7
TK.008	60x60x4	1500	5.7
TK.009	60x60x4	2000	7.5
TK.010	60x60x5	1000	4.6
TK.011	60x60x5	1500	6.9
TK.012	60x60x5	2000	9.1
TK.013	60x60x6	1000	5.4
TK.014	60x60x6	1500	8.1
TK.015	60x60x6	2000	11
TK.016	65x65x5	1000	4.9
TK.017	65x65x5	1500	7.5
TK.018	65x65x5	2000	10
TK.019	65x65x6	1000	6.2
TK.020	65x65x6	1500	9
TK.021	65x65x6	2000	12
TK.022	65x65x7	1000	7
TK.023	65x65x7	1500	10.5
TK.024	65x65x7	2000	14

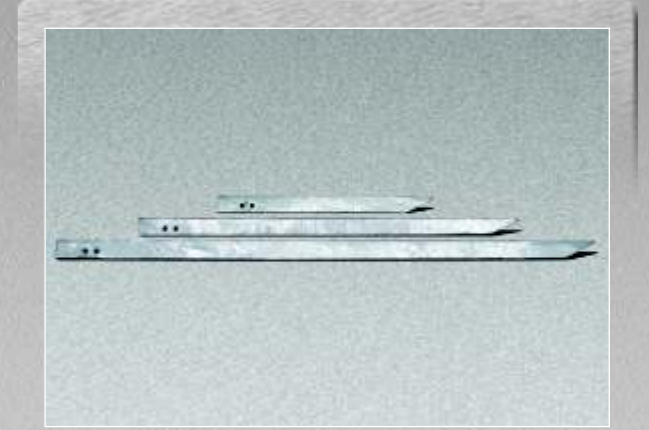
Topraklama Levhası / Grounding Plates

Ürün Kodu Product Code	Boyutları (mm) Dimension	Ağırlığı (kg/m) Weight
TL.001	2 x 500 x 1000	8
TL.002	2,5 x 500 x 1000	9
TL.003	3 x 500 x 1000	12
TL.004	2 x 400 x 1000	6.5

Örgülü İletkenler / Braided Conductors

Firmamız müşterilerinin istediği boylarda 95 mm² kesit alanına sahip TSE 914 EN ISO 1461, ASTM A123/A123M, BS729, NF ISO 1461 standardına uygun, pabuçlu örgülü çelik topraklama iletkeni üretmektedir.

We can manufacture zinc coated steel wires according to TSE 914 EN ISO 1461, ASTM A123/A123M, BS729, NF ISO 1461 norms which as an cross-section area of 95mm², in the length of our clients' needs.



Sıcak Daldırma Galvaniz



Galvaniz işleminin asıl amacı demir ve çelik ürünlerini paslanmadan ve korozyondan korumaktır. Sıcak daldırma galvanizleme, demir/çelik malzeme üzerine uygulanan metalik kaplamalar içerisinde teknik olarak en uygun ve en ekonomik kaplama yöntemidir.

Sıcak daldırma galvaniz 250 yıldır yapılmaktadır ve endüstriyel sanayiden tarım alanlarına kadar değişen farklı kullanım alanları vardır. Kullanıldığı yere göre farklılıklar göstermekle birlikte galvanizin ömrü bakım gerektirmeksizin 20 ila 60 yıldır.

Galvanizde ana element çinkodur. Çinko doğada hiçbir zaman serbest halde bulunmaz. Oldukça sert bir metal olup yoğunluğu (7,14 gr/cm³) demirinkinden biraz azdır. Metalik çinko çok açık mavimsi beyaz renktedir ve yerküre kabuğunda bütün elementler dikkate alındığında 0.004% civarındadır. Sıcak daldırma galvanizleme işlemi uygun demir ve çelik ürünlerinin 450°C ergimiş çinko banyosuna daldırılmasıyla oluşan kaplama yöntemidir.

Sıcak daldırma galvaniz işleminde kalite kriterleri; kaplanan çinkonun kalınlığı, homojenliği ve yapışkanlığıdır. Kaplama kalitesinin sağlanması için malzemenin yüzey temizlemesinin ve çinko kaplama işlemlerinin uygun koşullarda yapılması sağlanmalıdır.

Firmamızda TSE 914 EN ISO 1461, ASTM A123/A123M, BS729, NF ISO 1461 normlarına uygun olarak galvanizlenen malzemeler, yine firmamız bünyesinde bu standartların gerektirdiği tüm testler uygulandıktan sonra müşterilerimize teslim edilmektedir.

Sıcak daldırma galvaniz çevreye saygısı, insan sağlığına olumlu etkisiyle tüm dünyada güvenle ve artan oranda kullanılan bir yöntemdir.

Özellikle montaj ve bakımı zor konstrüksiyonlarda (E.N.Hatları, santraller, büyük endüstriyel tesisler, oto korkuluklar vb.) tartışmasız olarak tercih edilen bir yöntemdir.

Kaplama kalınlığının istenilen düzeyde kontrol edilebilmesi, kaplamadaki bütünsellik, estetik görünümü, uzun ömürlü olması, bakım gerektirmemesi nedenlerinden dolayı galvanizli ürünler kullanmak ekonomimiz için oldukça önemlidir.

Hot Dipped Galvanizing

The main purpose of the galvanizing process is to protect the steel against oxidization and corrosion. Hot dipped galvanizing is the most suitable and the most economic coating method used in the coating of iron/steel equipment.

Hot dipped galvanizing has been used for 250 years and the areas of its usage vary from industry to agriculture. Although the life span of galvanize varies according to the areas of usage, it is approximately 20 to 60 years without a need for maintenance service.

The main element of galvanize is zinc. Zinc does not exist in a free form in nature. Zinc is a quite hard material and its density (7.14 gr/cm³) is a little lower than that of iron. Metallic zinc has a very pale, bluish white color and its level is approximately 0.004% among all the other metals in the earth crust. Hot dipped galvanizing process is a method of coating which involves dipping of iron and steel products in 450°C melted zinc bath.

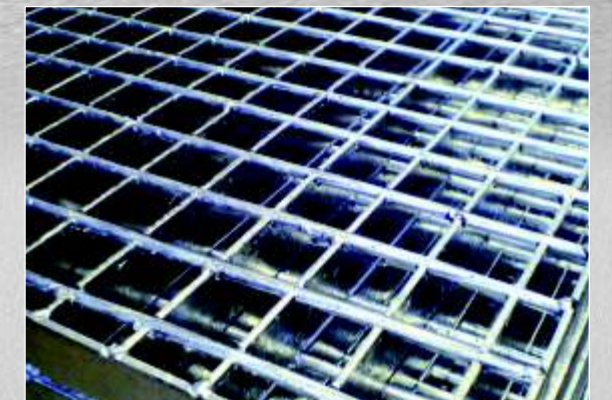
In the process of hot dipped galvanizing process the criteria for quality are the thickness, homogeneity and adhesion of the coated zinc. In order to reach the desired quality of the coating, cleaning of the surface of the equipment and the coating process of zinc should be done under appropriate conditions.

Products which are galvanized according to the norms of TSE 914(EN ISO 1461), ASTM A 123 (123 M-02) and BS 729 are also tested in our facilities by tests which are demanded by these standards, prior to the delivery of these products to our customers.

Hot dipped galvanizing process is a safe and increasingly used method in the whole world because the method regards the environment and human health.

This method is preferred with no doubt especially in installations and in the structures which are hard to maintain (Energy Transmission Lines, power stations, large industrial plants, automobile guardrails etc.).

It is very beneficial for our economy to use galvanized products for several reasons. The thickness of coating can be arranged at the desired level, holistic coating can be achieved, the coating is aesthetic and it lasts long and the coating does not require maintenance service.



Galvanizli Kaplamanın Avantajları

■ Düşük Maliyet

Alternatif kaplama yöntemleri içerisinde en kısa zaman ve az işgücü kullanılarak uygulanmasından, bakım onarım gerektirmemesinden dolayı **düşük maliyet**'lidir.

■ Uzun Ömür

Farklı çevre ve hava koşullarında 60 yıla varan **kullanım ömrü** sayesinde ülke ekonomisi için vazgeçilmezdir.

■ Çevre Dostu

Uygulama aşamasında zararlı kimyasallar kullanılmaz. Çevreye tehlikeli atıklar bırakılmaz. Çeliğin korozyona uğraması sonucunda insan sağlığına vereceği olumsuz etkileri ortadan kaldırır. **Çevre dostu** bir uygulamadır.

■ Bütünsel Kaplama

Çelik malzeme ergimiş çinko potasına daldırıldığından malzemenin iç, dış ve göz ile görünmeyen tüm yüzeyleri çinko ile kaplanır ve böylece **bütünsel** bir kaplama oluşturulur.

■ Mekanik Zorlamalara Karşı Büyük Direnç

Sıcak daldırma galvanizlemede çinko çelik malzeme ile metalürjik bir bağ oluşturarak çeliğin içerisine işler, bu durumda galvanizli çelik maruz kalacağı **mekanik zorlanmalara karşı büyük bir direnç** gösterir.

■ Katodik Koruma

Çinkonun **katodik koruma** özelliğinden dolayı galvanizli çelik üzerinde oluşan çizikler kendiliğinden kapatılarak korunur.

Advantage Of Galvanized Coating

■ Cost Effective

Galvanized coating is **cost effective** due to its quick application and requirement for less manpower in its application process and because the coating does not require frequent maintenance service.

■ Long Life

It is essential for the economy of our country because of its **long life** during usage which is up to 60 years in different environmental and weather conditions.

■ Environmentalist

No chemicals are used during its application. No hazardous waste is discarded into the environment. It does not go through corrosion unlike steel and thus it does not form a threat to human health. Its application is **environment - friendly**.

■ Holistic Coating

Steel material is dipped in melted zinc pot. As a result the interior, exterior and all of the invisible surfaces of the material are coated with zinc. At the end, **holistic coating** is achieved.

■ High Resistance Against Mechanic Strain

During the hot dipped galvanizing process the zinc forms a metalurgical bond with the steel material and thus it is incorporated into the steel. As a result galvanized steel gains **very high resistance against mechanic strain**.

■ Cathodic Protection

Due to the **cathodic protection** characteristic of zinc, any marks forming on the surfaces of galvanized steel are covered and they are protected.



Kalite

KARTAL METAL GALVANİZ, sürekli değişen piyasa koşullarına ayak uydurmak ve gerektiğinde piyasaya yön vermek amacıyla, kalite ve sürekli değişim için gerekli olan yatırımlara kaynak tahsis etmek suretiyle, müşteri memnuniyetini en üst noktaya çıkarmayı hedef seçmiştir.

Ülke ekonomisine katkı sağlamayı bir borç bilen **KARTAL METAL GALVANİZ** ürünlerinin kalitesini, 2005 yılı içerisinde Türk Standartları Enstitüsü tarafınca verilen TSE 914 EN ISO 1461, ASTM A123/A123M, BS729, NF ISO 1461 standardına uygunluk belgesi ile belgelendirmiştir.

KARTAL METAL GALVANİZ sahip olduğu teknik imkanlar sayesinde bu standardın tüm gerekliliklerini yerine getirebilmektedir. Ayrıca ürünlerimiz kendi laboratuvarımızda TSE 914 EN ISO 1461, ASTM A123/A123M, BS729, NF ISO 1461 normlarının gerektirdiği tüm testler uygulandıktan sonra müşterilerimize teslim edilmektedir.

Bu anlayış ışığında yola çıkan **KARTAL METAL GALVANİZ**, tüm çalışanlarının iş güvenliği, sağlık ve huzurunun temel olduğu güçlü bir yapı oluşturmuştur. İç iletişimi, uyumlu ve koordineli çalışmayı benimseyerek bu yapıya destek sağlamıştır.

İş akışı ve üretim faaliyetleri sonucu ortaya çıkabilecek tüm zararlı etkileri minimuma indirmeyi başaran **KARTAL METAL GALVANİZ**, yürürlükteki mevzuatları yakından takip ederek gerekli işlemleri gerçekleştirmektedir.

KARTAL METAL GALVANİZ sahip olduğu bu felsefeyi 2005 yılında ISO 9001-2000 belgesiyle yaşama geçirmiştir.

Quality

KARTAL METAL GALVANİZ aims to take customer satisfaction to its highest level by adapting to the constantly changing needs of the market, by orientating the market a new direction when necessary, and by providing sources to the necessary investment areas in order to achieve a perpetual change.

KARTAL METAL GALVANİZ is well aware of its role in contributing to the economy of the country and hence our products were certified by the Turkish Standards Institution in the year 2005 with a TSE 914 EN ISO 1461, ASTM A123/A123M, BS729, NF ISO 1461 certificate.

KARTAL METAL GALVANİZ is able to meet all of the requirements of these standards owing to its technical means. In addition, our products are delivered to our customers following the completion of all the necessary tests required by the TSE 914 EN ISO 1461, ASTM A123/A123M, BS729, NF ISO 1461 norms.

In the enlightenment of this understanding, **KARTAL METAL GALVANİZ** has formed a strong frame in which job safety of its employees, their health and peace of mind are the main essences. **KARTAL METAL GALVANİZ** has accepted the importance of communication within the company itself and the harmonic and coordinated work; and hence it has managed to add strength to this frame.

KARTAL METAL GALVANİZ has managed to minimize every possible harmful effect which could stem from the ongoing work and various activities during production. **KARTAL METAL GALVANİZ** has complied with all of the legislations in force and as a result it handles all the necessary processes.

KARTAL METAL GALVANİZ has put this understanding into effect in the year 2005 by its ISO 9001-2000 certificate.

