

DryLin[®]

Produktpalette/Range

DryLin[®] R



Wellenführung
Shaft guide system

DryLin[®] T



Profilschienenführung
Rail guide system

DryLin[®] N



Flachbauende Miniaturgleitführung
Low-profile linear guide system

DryLin[®] W



Hochflexible Lineargleitführung
High-flexibility linear guide system

DryLin[®] SHT



Spindel-Lineartisch
Spindle-driven linear slide table

DryLin[®] Trapez



Trapezgewindemuttern
Trapezoidal leadscrew nuts

Lineartechnik
Linear technology

DryLin®

- Wartungs- und schmierungsfrei
- Unempfindlich gegen Schmutz
- Geringes Gewicht
- Sehr leiser Lauf
- Korrosionsbeständig
- Hohe statische Belastbarkeit
- Unempfindlich gegen Stöße und Vibrationen

- Maintenance-free and lubricant-free
- Resistant to dirt
- Low weight
- Very low-noise operation
- Corrosion-resistant
- High static load
- Resistant to shocks and vibrations

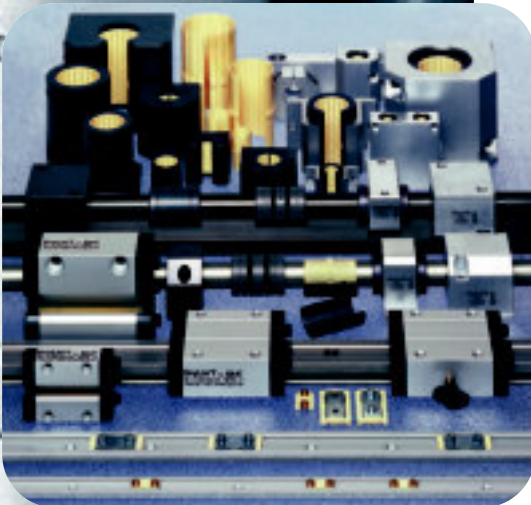
DryLin®- Gleiten statt Rollen

DryLin®-Lineargleitlager arbeiten, im Unterschied zu den bekannten Kugellagersystemen, auf Gleitelementen. Diese Gleitelemente aus Hochleistungspolymeren können prinzipiell aus allen iglidur® Werkstoffen hergestellt werden. Damit stehen der DryLin®-Lineartechnik die Vorteile aller unterschiedlichen iglidur®-Lagermaterialien zur Verfügung. Für die meisten Anwendungen im Linearbereich ist jedoch iglidur® J aufgrund seiner Verschleiß- und Reibwerteeigenschaften am besten geeignet. Deshalb werden DryLin®-Lineargleitlager mit diesem Werkstoff ausgerüstet.

Dieser kleine Anwendungskatalog zeigt Ihnen unterschiedlichste Einsatzgebiete für wartungsfreie Linearführungssysteme aus dem DryLin®-Programm.

DryLin®- Gliding instead of rolling

In contrast to the well-known ball-bearing rotation systems, DryLin® linear plain bearings work using gliding elements. These gliding elements, made of high-performance polymers, can in principle be manufactured from all iglidur® materials. This



means that the DryLin® linear technology can benefit from the advantages of all the different iglidur® bearing materials. On account of its wear and friction-value properties, iglidur® J is the most suitable for the majority of applications in the linear sector. DryLin® linear plain bearings are therefore made using this material. This small application catalog shows you the various areas in which maintenance-free linear guide systems from the DryLin® programme are used.

DryLin®- Linearführungssysteme

DryLin®- Linearlagersysteme sind für den Trockenlauf ausgelegt. Ihre Anwendungen sind damit vor Verschmutzung durch Fett oder Öl geschützt. Umgebungsstäube oder Abrieb bei spanender Bearbeitung werden nicht an der Lagerstelle gebunden. Im Gegensatz zu Kugelumlaufbuchsen sind DryLin®- Lager unabhängig von der Länge des Verfahrwegs und stellen keine Bedingungen an eine Mindesthublänge. DryLin®- Lineargleitlager unterteilen sich in zwei Hauptgruppen, die sich in ihrer Geometrie unterscheiden.

DryLin®- linear guide systems

DryLin® linear bearing systems are designed for dry operation. Your applications are therefore protected from becoming clogged up with grease or oil. Dust from the environment and grit from machining do not cling to the bearing area. In contrast to the bushings in ball-bearing rotation systems, DryLin® bearings can be used for any travel-length and do not require any minimum stroke-length. DryLin® linear plain bearings are divided into two main groups, which differ in their geometric properties.

DryLin®- Wellenführungen

DryLin® R-Lineargleitlager, die den Abmessungen von Kugelumlaufbuchsen entsprechen, benutzen Rundwellen als Gegenlaufpartner. Dabei akzeptieren sie unterschiedlichste Wellenmaterialien:

- Hart beschichtete Aluminiumwellen in Kombination mit DryLin®- Linearlagern sind die optimale Kombination für geringen Verschleiß und niedrigen Reibwert.
- Die Paarung DryLin® mit Edelstahlwellen steht für extreme Chemikalienbeständigkeit und ist somit die ideale Lösung für die Lebensmittel- und Abfüllindustrie.
- Die Verwendung von Stahlwellen aus CF53 bietet extrem geringe Reibwerte im Trockenlauf zu einem günstigen Preis.
- Absolute Low-Cost-Führungen lassen sich mit gezogenen St37-Wellen genauso realisieren wie High-Tech-Lösungen mit Kohlefaserwellen. Die DryLin® W-Lineargleitführung vereint zwei Rundwellen in einem Profil aus hartanodisiertem Aluminium und bietet größten Gestaltungsspielraum durch verschiedene Wellendurchmesser, Profilbreiten, Schlittenlängen und Geometrien.

DryLin®- shaft guide systems

DryLin®R linear plain bearings, which are the same size as ball-bearing bushings, use cylindrical shafts as runners. They are compatible with a large variety of shaft materials:

- hard-coated aluminium shafts combined with DryLin® linear bearings are the optimal combination for low wear and friction levels;
- combining DryLin® with high-grade steel shafts produces extremely high chemical resistance and is therefore the ideal solution for the food and filling industries;
- the use of steel shafts made of CF53 provide a competitively-priced solution with extremely low friction levels in dry operation;
- it is also possible to make absolute low-cost guide systems using drawn St37 shafts, as well as high-tech solutions using carbon fiber shafts. The DryLin® W linear guide system combines two cylindrical shafts in one profile made of hard-anodized aluminium and offers extremely high design flexibility with different shaft diameters, profile widths, carriage lengths and geometric properties.

DryLin®- Profilschienenführungen

Beim DryLin® T-System laufen die Schlitten auf einer T-Schiene aus hartanodisiertem Aluminium. In den Baugrößen 15-30 kann zwischen Führungsschlitten mit manueller oder automatischer Spieleinstellung gewählt werden. Alle Anschlussmaße der DryLin® T-Baureihe sind abmessungsgleich mit den meisten handelsüblichen Kugelumlaufsystemen. Ebenfalls auf einem T-Profil läuft die Miniaturgleitführung TK-04, die sich auch in kleinsten Bauräumen unterbringen lässt. DryLin® N-Flachführungen sind in 4 Baugrößen von 17 – 80 mm Schienenbreite erhältlich. Die Schlitten laufen jeweils in extrem flachen C-Profilen aus eloxiertem Aluminium.

DryLin®- rail guide systems

In the DryLin® T system, the carriages run on a T-rail made of hard-anodized aluminium. For sizes 15-30, customers can choose between a guide carriage with either manual or automatic clearance adjustment. All connecting dimensions in the DryLin® T series are the same sizes as conventional ball-bearing rotation systems. The TK-04 low-profile linear guide system also runs on a T-profile; this system can be installed in even the smallest of areas. DryLin® N low-profile guide systems are available in 4 sizes, with a rail width of 17 – 80 mm. The carriages run in extremely low C profiles made of anodized aluminium.

DryLin[®]



**Staub und
Schmutz**
Dust and
Dirt



**Hohe
Lasten**
Heavy
loads



Hygiene
Hygiene



**Geschwindig-
keit**
Speed



**Chemikalien
und Temperatur**
Chemicals
and Temperature



Immer die richtige Lösung für Ihre Anwendung

Always the right solution for your application

Seite / Page 8 Trennschleifmaschine **Parting-off grinder**
 Seite / Page 13 Werkzeugmaschinenfabrik **Machine-tooling plant**
 Seite / Page 20 Bearbeitungszentrum Möbelindustrie **Machining center for the furniture industry**
 Seite / Page 24 EURO-C Schweißzange **EURO-C welding tongs**
 Seite / Page 29 Speicherlösung Tape Library **Storage solution for a tape library**
 Seite / Page 37 Anschlagssystem **Stop dog**
 Seite / Page 43 Positionierung von Fräsköpfen **Positioning of milling heads**

Seite / Page 15 Füllschuh-Mechanismus in Presse **Filling-shoe mechanism in a compaction unit**
 Seite / Page 21 Schleifmaschine **Grinding machine**
 Seite / Page 22 Crashtestanlage **Crash-test facility**
 Seite / Page 26 Rohrbiegeanlage **Tube-bending machine**
 Seite / Page 39 X-Y-Z Tischverstellung **X-Y-Z table adjustment**

Seite / Page 12 Flaschenpacker **Bottle-packing machine**
 Seite / Page 17 Verpackungsmaschinen **Packaging machines**
 Seite / Page 19 Inspektionsoptik **Inspection optics**
 Seite / Page 23 Bauteilprüfung **Component test**
 Seite / Page 27 Etikettierzuführung **Label feeding system**
 Seite / Page 30 Endlosführung **Closed-loop guide system**
 Seite / Page 33 Prüf- und Sortieranlage **Test and sorting machine**
 Seite / Page 34 Scheinwerferverstellung **Spotlight adjustment**
 Seite / Page 35 Tiefenverstellung **Depth adjustment**
 Seite / Page 38 Zuführung Blistermaschine **Feeding system for a blister machine**
 Seite / Page 40 Flachbett Inkjet Drucker **Flatbed ink-jet printer**
 Seite / Page 41 Förderkette **Conveyor chain**
 Seite / Page 44 Höhenverstellung Kodierungsgerät **Height adjustment for an encoding machine**
 Seite / Page 45 Elektrischer Stellantrieb **Electrical actuator**
 Seite / Page 47 Zweikomponenten-Mischstation **Two-component mixing unit**

Seite / Page 25 Kuvertiermaschine **Enveloping machine**
 Seite / Page 32 Zahnriemeneinheit mit Gleitführung **Toothed-belt unit with gliding guide system**

Seite / Page 7 Verpackungsmaschinen **Packaging machines**
 Seite / Page 9 Sektflaschenverschlußmaschine **Champagne-bottle sealing machine**
 Seite / Page 11 Form-, Füll- und Schließmaschine **Forming, filling and sealing machine**
 Seite / Page 10 Übergabestation **Transfer unit**
 Seite / Page 18 Abfüllanlage **Filling machine**
 Seite / Page 31 Back- und Transporteinheit **Baking and transport unit**

DryLin® R

Lineargleitlager

Linear plain bearings

- Korrosionsfrei
 - Verschleißfest
 - Unempfindlich gegen Staub und Schmutz
 - Geringer Reibwert
 - Sehr leiser Lauf
 - Geringes Gewicht
-
- Corrosion-free
 - Wear-resistant
 - Resistant to dust and dirt
 - Low friction value
 - Very low-noise operation
 - Low weight



DryLin® R
RQA



DryLin® R
RJUM



DryLin® R
RJM



DryLin® R
OJUM



DryLin® R
FJUM



DryLin® R
RJUM



DryLin® R

Lineargleitlager
Linear plain bearings

Lineartechnik
Linear technology

AFFELDT VERPACKUNGSMASCHINEN GmbH

Schlauchbeutelmaschine / Verpackungstechnik
Packaging machine / packaging technology



- Hochtemperatur
- Schmiermittelfrei
- High-temperature
- Lubricant-free

In der Schweißbalkenlagerung von Schlauchbeutelmaschinen kommen DryLin®- Hochtemperaturlager aus dem Werkstoff iglidur® X zum Einsatz. Unter dem Einfluß starker Verschmutzung durch das Packgut laufen die XUM Gleitfolien bei Temperaturen um 130° C ohne Schmierung und erzielen bei 90 Zyklen/min. eine hohe Laufleistung.

DryLin® high-temperature bearings made of iglidur® X are used to support the sealing bar of packaging machines. Despite extensive soiling from the packaging material, the XUM liners run without lubrication at temperatures of around 130° C, achieving a top-class output of 90 cycles/min.

DryLin® R

Artikel-Nr.:
RXUM-01-30
Part-No.:
RXUM-01-30

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

150 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-100° C / +250° C

Hohe
Temperatur
High
temperature



DryLin® R

Lineargleitlager
Linear plain bearings

CONRAD APPARATEBAU GmbH

Trennschleifmaschine
Parting-off grinder



- Schmutzunempfindlich
- Präzise Führung
- Resistant to dirt
- Accurate guidance



DryLin® R-Lineargleitlager auf unterstützter Aluminiumwelle werden in dieser Trennmaschine zur Führung des Schneidetisches eingesetzt. Extreme Schmutzresistenz, präzise Führung und leichter Lauf stehen für den Einsatz der DryLin®-Komponenten.

DryLin® R Linear plain bearings on supported aluminium shafts are used in this grinder to guide the cutting table. DryLin® components stand for extreme resistance to dirt, accurate guidance and easy operation. The extremely low amount of space required by iglidur® J bearings and their resistance to corrosion were the decisive factors for using these models.

DryLin® R

Artikel-Nr.:
OGAE-20 auf
AWMU-20
Part-No.:
OGAE-20 on
AWMU-20

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

15.75 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Schmutz-
unempfindlich
Resistant to
Dirt



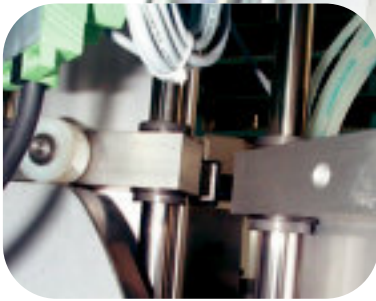
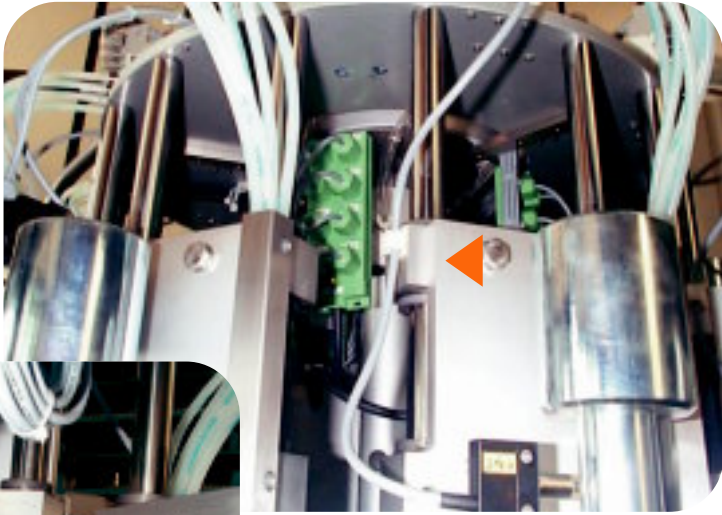
DryLin® R

Lineargleitlager
Linear plain bearings

Lineartechnik
Linear technology

SICK INTERNATIONAL KELLEREIMASCHINEN GmbH

Sektflaschenverschlußmaschine / Abfülltechnik
Champagne-bottle sealing machine / bottling technology



- Schmiermittelfreiheit
- Verschleißfest
- Lubricant-free
- Wear-resistant

In dieser als Rundtaktmaschine aufgebauten Anwendung werden Sektflaschen mit Korken, Alukapseln und Drahtgeflecht verschlossen. Für Anlagen im Lebensmittelbereich steht die Schmiermittelfreiheit der DryLin®-Führungen ebenso im Vordergrund, wie die Unempfindlichkeit gegen häufige Reinigung und Chemikalien.

This application, which is designed as a rotary transfer machine, seals champagne bottles with corks, aluminium caps and wire braid. The fact that the DryLin® guide systems are lubricant free is important in the food sector, as is the systems' resistance to frequent cleaning and to chemicals.

DryLin® R

Artikel-Nr.:
RJUM-03-25
Part-No.:
RJUM-03-25

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

4.0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Chemikalien
Chemicals



DryLin® R

Lineargleitlager
Linear plain bearings

HIESTAND DEUTSCHLAND GmbH

Übergabestation / Lebensmitteltechnik
Transfer unit / food technology



- Schmiermittelfrei
- Resistent gegen Reinigungsmittel
- Lubricant-free
- Resistant to cleaning agents



Bei dieser Anwendung aus der Lebensmittelindustrie werden Backwaren von einem Transportband zum nächsten weitergegeben. Der Kontakt mit Lebensmitteln erfordert absolute Schmiermittelfreiheit. Weiterer Grund für den Einsatz der DryLin® R-Lineargleitlager besteht in der Resistenz gegenüber scharfen Reinigungsmitteln.

This application from the food industry transfers breads and pastries from one transport belt to the next. The contact with foods requires there to be absolutely no lubricants. Another reason for using the DryLin® R linear plain bearings is their resistance to corrosive cleaning agents. The extremely low amount of space required by iglidur® J bearings and their resistance to corrosion were the decisive factors for using these models.

DryLin® R

Artikel-Nr.:
OGA-03-20 auf
AWMU-20
Part-No.:
OGA-03-20 on
AWMU-20

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

15.75 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Chemikalien
Chemicals



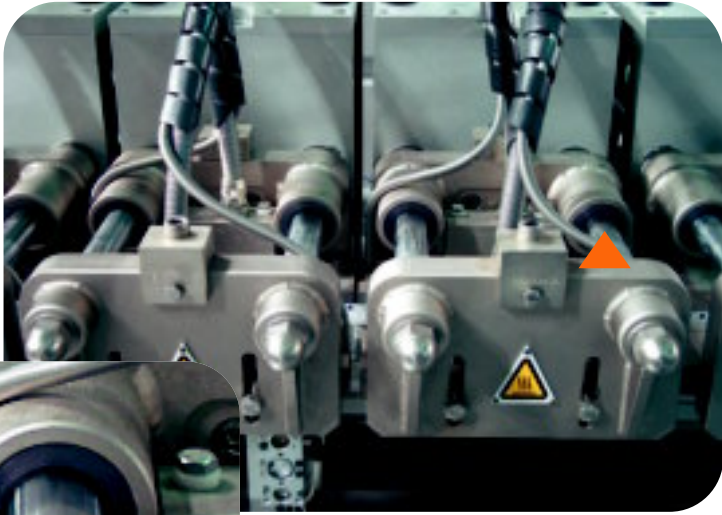
DryLin® R

Lineargleitlager
Linear plain bearings

Lineartechnik
Linear technology

UNIFILL SpA, ITALIEN

Form-, Füll- und Schließmaschine / Abfülltechnik
Forming, filling and sealing machine / filling technology



- Einsatz bei Hochtemperatur
- Chemikalienbeständig
- Can be used at high temperatures
- Chemical resistance

DryLin®-Hochtemperaturlager werden in der Werkzeugführung dieser Form-, Füll- und Schließmaschine eingesetzt. Die Lager sind Temperaturen bis 120°C ausgesetzt und laufen ohne Schmiermittel. Die Chemikalienbeständigkeit des iglidur® X-Werkstoffes macht die Führung unempfindlich gegen aggressive Reinigung. So werden Stillstandszeiten minimiert.

DryLin® high-temperature bearings are used to guide the tools of this forming, filling and sealing machine. The bearings are exposed to temperatures of up to 120°C and operate without lubricants. The chemical resistance of the iglidur® X material makes the guide system resistant to corrosive cleaning agents. This minimizes downtimes.

DryLin® R

Artikel-Nr.:
RXZM-01-25
Part-No.:
RXZM-01-25

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

106 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-100° C / +250° C

Hohe
Temperatur
High
temperature

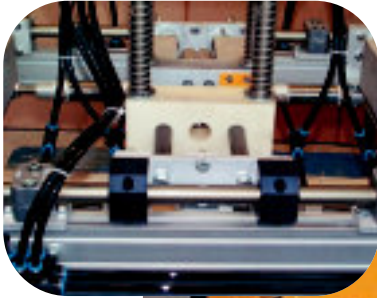


DryLin® R

Lineargleitlager
Linear plain bearings

AUTEFA AUTOMATION GmbH

Flaschenpacker / Verpackungstechnik
Bottle-packing machine / Packaging technology



- Dry operation
- Maintenance-free
- Corrosion-free
- Space-saving



In dieser Anwendung aus der Verpackungstechnik werden Flaschen mittels eines Greifers angehoben und verpackt. Der Greifer wird durch DryLin® R-Lineargleitlager geführt; bei den "Fingern" des Greifers kommt auch die DryLin® N-Flachführung zum Einsatz. Die Vorteile der DryLin®-Lager liegen auf der Hand: Keine Verschmutzung des Packgutes durch Schmiermittel und absolute Wartungsfreiheit.

This packaging application lifts up bottles with a gripping device and then packs them. The gripping device is guided using DryLin® R linear plain bearings; the machine also uses a DryLin® N low-profile guide system for the "fingers" of the gripping device. The advantages of the DryLin® bearings are obvious: the packaging material is not soiled with lubricants and the system is absolutely maintenance-free.

DryLin® R

Artikel-Nr.:
RJUM-05-30
Part-No.:
RJUM-05-30

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

26.25 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Hygiene
Hygiene



DryLin® R

Lineargleitlager
mit Alu-Welle
Linear plain bearings
with aluminium shaft

Lineartechnik
Linear technology
Linear technology

ALZMETALL GmbH + Co. KG

Werkzeugmaschinenfabrik / Türverstellung
Machine-tooling plant / door adjustment



- Wartungsfreiheit
- Geräuscharmer Lauf
- Maintenance-free
- Low-noise operation

Der ruhige und leise Lauf sowie die enormen Kostenvorteile führen zum Einsatz der DryLin® R-Lineargleitlager auf der hartanodisierten Führungswelle in der Türführung von Werkzeugmaschinen. Da die Führungen im Trockenlauf arbeiten, entfällt jeder Wartungsaufwand. Aufgrund des Verzichtes auf Schmiermittel können keine Späne gebunden werden.

The smooth, low-noise operation and the enormous cost advantages mean that DryLin® R linear plain bearings on hard-anodized guide shafts are used to guide the doors of machine tools. As the guidance systems operate dry, there are no maintenance costs. The fact that the systems do not use any lubricant means that no chips get caught in the machine.

DryLin® R

Artikel-Nr.:
OGA-03-20 mit
AWMU-20
Part-No.:
OGA-03-20 on
AWMU-20

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure
15.75 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature
-40° C / +90° C

Schmutz-
unempfindlich
Resistant to
Dirt

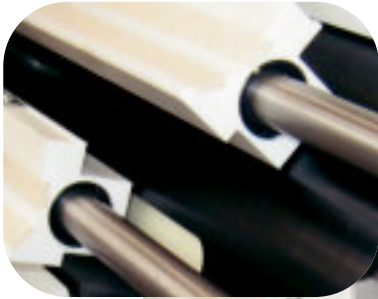


DryLin[®] R

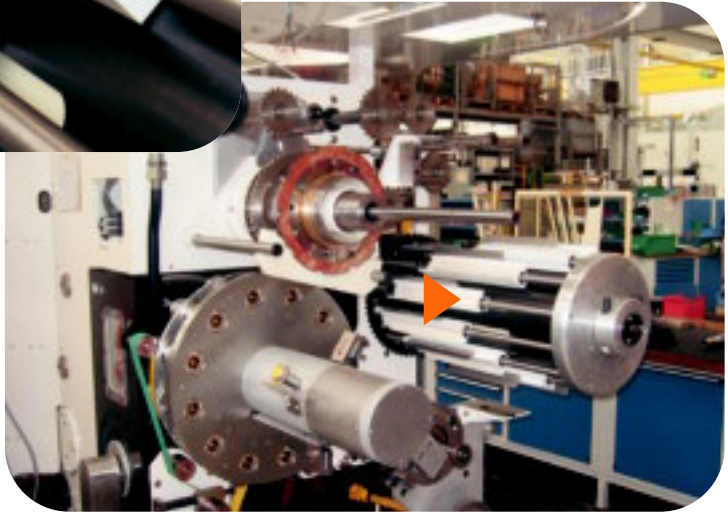
Lineargleitlager
Linear plain bearings

MALL+HERLAN GmbH

Anlagen zur Produktion von Alukartuschen
Systems for the production of aluminium cartridges



- Hochgeschwindigkeit
- Unempfindlich gegen Lacknebel
- High speed
- Resistant to varnish-mist



Auf Anlagen von Mall+Herlan können viele Arten von zylindrischen Aluminium-Teilen fließgepresst, lackiert und bedruckt werden. Die absolute Schmiermittelfreiheit sowie die Resistenz gegen vorherrschenden Lacknebel führen zum Einsatz der DryLin[®] R-Lineargleitlager.

Mall+Herlan systems can cold-press, varnish and print many different kinds of cylindrical aluminium parts. The DryLin[®] R linear plain bearings are chosen because they are absolutely lubricant-free and resistant to varnish-mist. The extremely low amount of space required by iglidur[®] J bearings and their resistance to corrosion were the decisive factors for using these models.

DryLin[®] R	Artikel-Nr.: JUM-01-30 auf AWM-30	max. stat. Flächenpressung Permissible static surface pressure	Anwendungstemperatur Operation temperature	Geschwindigkeit Speed	
	Part-No.: JUM-30 on AWM-30	35.7 kN	-40° C / +90° C		

DryLin® R

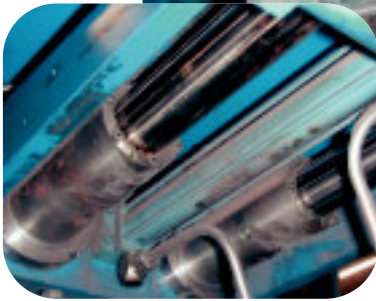
Lineargleitlager
Linear plain bearings

Lineartechnik
Linear technology

BLEISTAHL PRODUKTIONS GmbH & Co. KG

Füllschuh-Mechanismus in Presse

Filling-shoe mechanism in a compaction unit



- Schmutzunempfindlich
- Verschleißfest
- Resistant to dirt
- Wear-resistant

Durch die Umstellung auf DryLin® R-Lineargleitlager konnte das Wartungsintervall dieser Presse trotz hoher Belastung durch Pulverpartikel und Schleifmittel auf 2 Jahre verlängert werden. Die vorherige Kugelumlauflosung machte durch eingelaufene Wellen alle 2-3 Monate einen Austausch von Lagern und Wellen erforderlich.

By changing over to DryLin® R linear plain bearings, the maintenance interval for this compaction unit was increased to 2 years, despite heavy soiling from powder particles and abrasive agents. The shafts of the previous ball-bearing rotation solution repeatedly became clogged, which meant that the bearings and shafts had to be replaced every 2-3 months.

DryLin® R

Artikel-Nr.:
RJUM-01-50
Part-No.:
RJUM-01-50

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

87.5 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Hohe Lasten
High loads



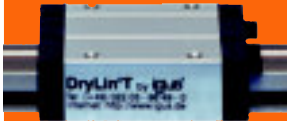
DryLin® T

Lineargleitführung
Linear guide system

- Korrosionsfrei
- Verschleißfest
- Geringer Reibwert
- Sehr leiser Lauf
- Schmiermittelfrei

- Corrosion-free
- Wear-resistant
- Low friction value
- Very low-noise operation
- Lubricant-free

DryLin®
TK-01 Einstellbar
TK-01 Adjustable



DryLin®
TK-04 Mini
TK-04 Mini



DryLin®
TKA-01 Automatik
TKA-01 Automatic



DryLin® T

Lineargleitführung
Linear guide system

Lineartechnik
Linear technology

LEEB GmbH

Verpackungsmaschinen
Packaging machines



- Schmiermittelfreiheit
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Lubricant-free
- High resistance to wear

In dieser Anwendung erfolgt die Ansteuerung von Greiferplatten durch die DryLin® T-Lineargleitführung. Hohe Standzeiten und Lebensmitteltauglichkeit sind ebenso Voraussetzung für den Einsatz wie Unempfindlichkeit gegen scharfe Reinigungsmittel und Feuchtigkeit. Auch dabei: igubal®-Gelenklager

This application uses the DryLin® T linear guide system to steer gripping plates. A long service life and suitability for use with food are prerequisites for being used in this application, as well as a resistance to corrosive cleaning agents and to humidity. The application also uses igubal® spherical pivoting bearings.

DryLin® T

Artikel-Nr.:
TK-01-25
Part-No.:
TK-01-25

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

10,0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Hygiene
Hygiene

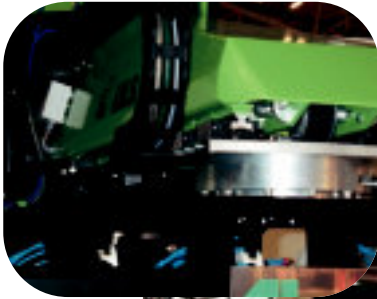


DryLin® T

Lineargleitführung
Linear guide system

I.H.S.

Abfüllanlage / Abfülltechnik
Filling machine / filling technology



- Schmiermittelfreiheit
- Wartungsfrei
- Lubricant-free
- Maintenance-free



Insbesondere in der Lebensmittelindustrie ist die Freiheit von Schmiermitteln unabdingbar. Daher kommt in dieser Abfüllanlage die DryLin® T-Lineargleitführung zum Einsatz. Hohe Laufleistung im Dauerbetrieb in Kombination mit absoluter Wartungsfreiheit.

It is essential in the food industry that systems do not require lubricants. For this reason the DryLin® T linear guide system has been chosen for this filling system. High performance under continuous operation and absolutely maintenance-free.

DryLin® T

Artikel-Nr.:
TK-01-25
Part-No.:
TK-01-25

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

10,0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Chemikalien
Chemicals



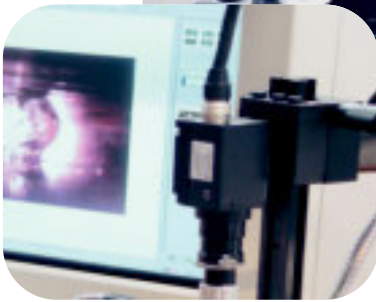
DryLin® T

Lineargleitführung
Linear guide system

Lineartechnik
Linear technology

ERSA GmbH

Inspektionsoptik ERSASCOPE
Inspection optics ERSASCOPE



- Spiel stufenlos einstellbar
- Schmiermittelfrei
- Infinitely adjustable clearance
- Lubricant-free

Die patentierte ERSASCOPE Optik ist die weltweit erste Inspektionsoptik, die eine störungsfreie Betrachtung verborgener Lötstellen unter Bauteilen ermöglicht. Die vertikale Positionierung der Optik erfolgt durch die DryLin® T-Lineargleitführung, deren stufenlos einstellbares Spiel für die erforderliche Präzision und einen ruhigen vibrationsfreien Lauf sorgt.

The patented ERSASCOPE optical system is the first optical inspection system worldwide to enable undisturbed observation of hidden solder joints under components. The optical system is positioned vertically by the DryLin® T linear guide system; the infinitely adjustable clearance provides the necessary precision and low-noise, vibration-free operation.

DryLin® T

Artikel-Nr.:
TK-01-15
Part-No.:
TK-01-20

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

4.0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Hygiene
Hygiene

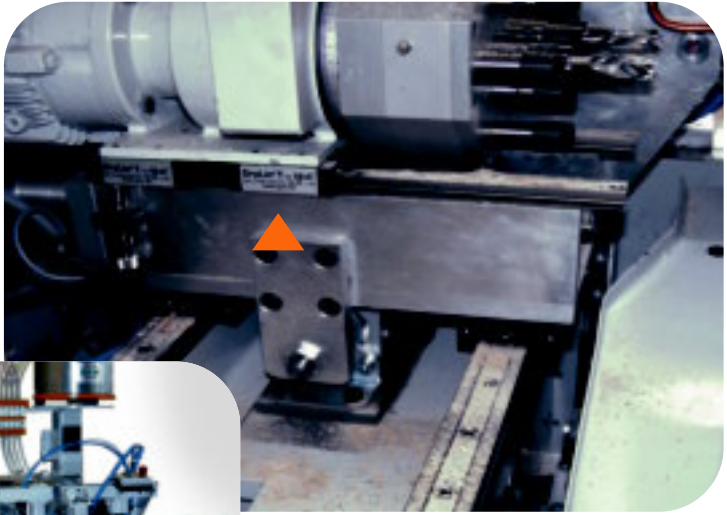


DryLin® T

Lineargleitführung
Linear guide system

PROKON: CE ELEKTROTECHNIK GmbH

Bearbeitungszentrum Möbelindustrie
Machining center for the furniture industry



- Schmutzunempfindlich
- Maintenance-free
- Resistant to dirt
- Space-saving

Werkzeugeinheit wird in x- und z- Richtung zur Positionierung des Werkzeugs verfahren. Die hohe Belastung mit Holzstäuben erfordert eine schmiermittelfreie und dadurch schmutzunempfindliche Linearführung mit hohen Standzeiten. Im Einsatz: DryLin® T.

The tooling unit is moved along the x and z axes to position the tool. The high amount of wood dust requires a lubricant-free and consequently dirt-resistant linear guide system with a long service life. In use: DryLin® T.

DryLin® T

Artikel-Nr.:
TK-01-15
Part-No.:
TK-01-15

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

4.0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Schmutzunempfindlich
Resistant to
Dirt



DryLin® T

Lineargleitführung
und
Trapezgewindemutter
Linear guide system
and trapezoidal
leadscrew nut

Lineartechnik
Linear technology

SMB MASCHINENBAU GmbH

Schleifmaschine, Einstellung der Andruckwalze
Grinding machine, adjustment of the feed roll



- Schwingungsdämpfend
- Hohe statische Belastbarkeit
- Vibration dampening
- High static capacity

Die schwingungsdämpfenden Eigenschaften von Polymergleitlagern bestimmen hier den Einsatz der DryLin® T-Lineargleitführung. Die Einstellung der Andruckwalze sowie der Ausgleich der Unwucht des Schleifkörpers werden hier mit DryLin® T im Austausch zu Kugelumlauf-führungen realisiert.

The vibration-dampening properties of polymer plain bearings were decisive factors for using the DryLin® T linear guide system in this machine. DryLin® T was used to replace a ball-bearing system; it is used to adjust the feed roll and balance the unbalanced mass of the grinding body.

DryLin® T

Artikel-Nr.:
TK-01-30
Part-No.:
TK-01-30

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

14.0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Hohe Lasten
High loads



DryLin® T

Lineargleitführung
Linear guide system

ADAC-TESTLABOR

Crashtestanlage Crash-test facility



- Hohe statische Belastbarkeit
- Wartungsfrei
- High static capacity
- Maintenance-free



In dieser Anlage zur Simulation von Unfällen werden Dummyteile extrem beschleunigt. Zur Höhenverstellung wird die DryLin® T-Lineargleitführung eingesetzt. Im Zeitpunkt des Abschusses entstehen durch den Rückstoß enorme statische Belastungen, die aufgrund der großen Auflagefläche der Hochleistungspolymere absorbiert werden können.

This facility, designed to simulate accidents, is used to subject dummy parts to extreme accelerations. The DryLin® T linear guide system is used to adjust the height. When the respective part is launched, the recoil generates enormous static loads, which are able to be absorbed on account of the large load-bearing surface of the high-performance polymers.

DryLin® T

Artikel-Nr.:
TK-01-30
Part-No.:
TK-01-30

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

14,0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Hohe Lasten
High loads



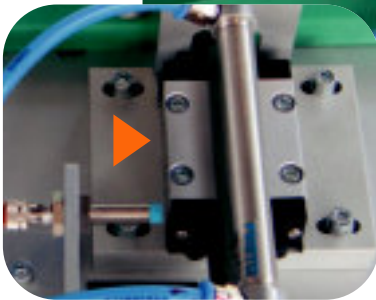
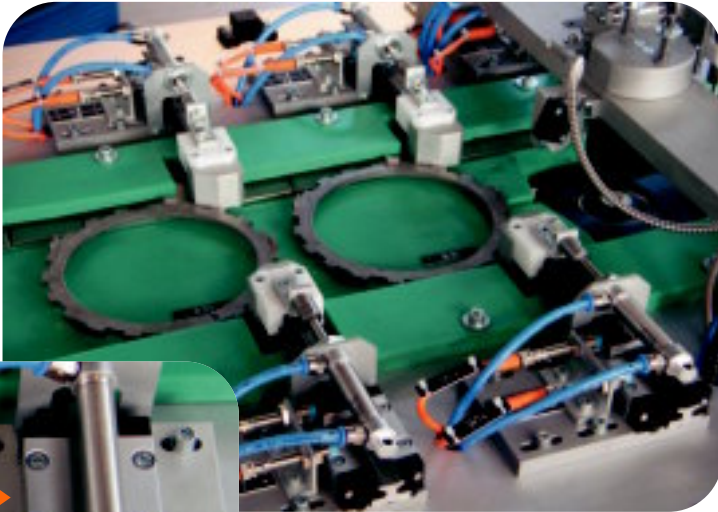
DryLin® T

Lineargleitführung
Linear guide system

Lineartechnik
Linear technology
Linear technology

LAW-NTD MESS- UND PRÜFSYSTEME GmbH

Bauteileprüfung / Messtechnik
Component test / measuring technology



- Staubunempfindlich
- Kurzhubfähig
- Resistant to dust
- Capable of short strokes

In dieser Prüfstation erfolgt die Wirbelstromrissprüfung von Bauteilen für die Automobilindustrie. Unter Einwirkung von Metallstaub werden die DryLin® T-Lineargleitführungen im Dreischichtbetrieb im Kurzhub bewegt.

This test station is used to carry out the eddy-current crack test of components for the automobile industry. The DryLin® T linear guide systems are moved in short strokes in three shifts and must cope with exposure to metal dust.

DryLin® T

Artikel-Nr.:
TK-01-15
Part-No.:
TK-01-20

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

4.0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Hygiene
Hygiene

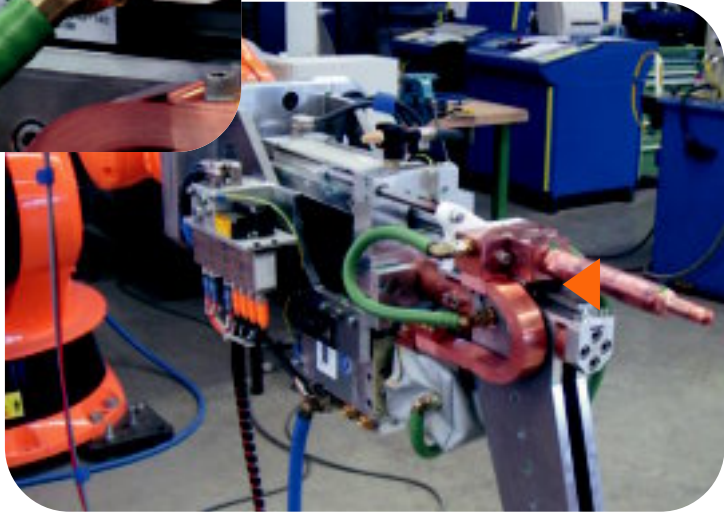


NIMAK AUTOMATISCHE SCHWEISSTECHNIK GmbH

EURO-C Schweißzange / Automobilindustrie
EURO-C welding tongs / automobile industry



- Schmutzunempfindlichkeit
- Kostenvorteil
- Resistant to dirt
- Cost advantage



Die EURO-C Schweißzange wird in der Automobilindustrie zum Punktschweißen von Karosserieteilen eingesetzt. Aufgrund von Schweißspritzern und Schweißstaub schafft der Einsatz der extrem schmutzunempfindlichen DryLin® T-Lineargleitführung den Spagat zwischen hoher Lebensdauer und geringen Kosten.

The EURO-C welding tongs are used in the automobile industry for the spot-welding of chassis parts. Despite spatter welding machines and welding dust, the extremely dirt-resistant DryLin® T linear guide system successfully offers a long service life at a competitive price.

DryLin® T

Artikel-Nr.:
TK-01-20
Part-No.:
TK-01-20

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

7,4 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Schmutz-
unempfindlich
Resistant to
Dirt



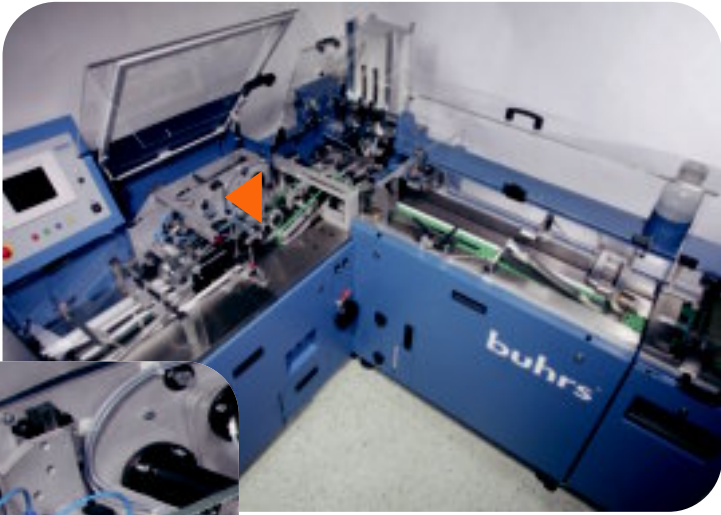
DryLin® T

Lineargleitführung
Linear guide system

Lineartechnik
Linear technology

BUHRS-ITM GmbH

Kuvertiermaschine
Enveloping machine



- Hochgeschwindigkeit
- Kurzhub
- High speeds
- Short stroke

In diesen Kuvertiermaschinen werden DryLin® T-Lineargleitführungen zur Führung eines einseitig gelagerten Saugöffners für Kuverts eingesetzt. Hierbei erfolgt ein variabler Hub von 4-10mm und eine Taktleistung von 4 Doppelhüben pro Sekunde. Die Führung muss spielarm und wartungsfrei sein und darf keine Schmierung benötigen.

DryLin® T linear guide systems are used in these enveloping machines to guide a suction opener for envelopes which is supported on one side. This involves a variable stroke of 4-10mm and an output of 4 double strokes a second. The guide system must have low backlash, be maintenance-free and not require any lubricant.

DryLin® T

Artikel-Nr.:
TK-01-15
Part-No.:
TK-01-20

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

4.0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Geschwindigkeit
Speed



PRINZ & CO GmbH STAHLROHRWERK

Rohrbiegeanlage Tube-bending installation



- Hohe statische Belastbarkeit
- Schmutzunempfindlichkeit
- High static capacity
- Resistance to dirt



In dieser Maschine werden Rohre zur Produktion von KFZ-Sitzen gebogen. Die Aufnahme von hohen statischen Lasten sowie die absolute Schmutzunempfindlichkeit führen zum Einsatz der DryLin® T -ineargleitführung.

This installation bends tubes to produce car seats. The DryLin® T linear guide system was selected due to its absorption of high static loads and its extremely high resistance to dirt. The extremely low amount of space required by iglidur® J bearings and their resistance to corrosion were the decisive factors for using these models.

DryLin® T

Artikel-Nr.:
TK-01-25
Part-No.:
TK-01-25

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

10,0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Hohe Lasten
High loads



DryLin® T

Lineargleitführung
mit Handklemmung
Linear guide system
with manual
clamping

Lineartechnik
Linear technology

GESET ETIKETTIER-SYSTEME GmbH

Etikettierzuführung / Verpackungstechnik
Label feeding system / packaging technology



- Trockenlauf
- Kostengünstig
- Dry operation
- Cost-effective

Schnelle und flexible Formatverstellung bei absoluter Schmiermittelfreiheit und geringen Kosten – realisiert mit der DryLin® T-Lineargleitführung. Weiterer Vorteil: Führungsschlitten mit Handklemmung.

Rapid and flexible format adjustment, absolutely lubricant-free and competitively priced – achieved using the DryLin® T linear guide system. A further advantage: a guide carriage with manual clamping.

DryLin® T

Artikel-Nr.:
TK-01-15
Part-No.:
TK-01-15

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

4.0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Hygiene
Hygiene



DryLin® N

Lineargleitführung
Linear guide system

- Geringe Bauhöhe und - fläche
- Austauschbare Kunststoffgleiter
- Schienen aus eloxiertem Aluminium
- Hohe Geschwindigkeit
und Beschleunigung möglich
- Schmiermittelfrei
- Geringes Gewicht

- Very low profile
- Exchangeable polymer glide elements
- Rails from anodized aluminium
- High speed and acceleration possible
- Lubricant-free
- Low weight



DryLin®
NK-02-17



DryLin®
NK-02-27



DryLin®
NK-02-40



DryLin®
NK-02-80



DryLin® N

Flachführung
Low-profile linear
guide system

Lineartechnik Linear technology

GRAU DATA STORAGE AG

Speicherlösung Tape Library
Storage solution for a tape library



- Schmiermittelfreiheit
- Leiser Lauf
- Lubricant-free
- Low-noise operation

In dieser digitalen Speicherlösung sorgt ein automatischer Bandroboter für den Transport der Speichermedien. Schon geringster Ölnebel könnte zu Datenverlust führen – daher kommt die trockenlaufende DryLin® N-Flachführung zum Einsatz. Geringer Bauraum und leiser Lauf sind weitere Vorteile.

This digital storage solution provides an automatic conveyor-belt robot to transport the storage media. Even extremely low amounts of oil-mist could lead to a loss of data – it was therefore decided to use the dry-operating DryLin® N low-profile guide system. Other advantages include a low installation height and low-noise operation.

DryLin® N

Artikel-Nr.:
NK-02-27
TK-04-12
Part-No.:
NK-02-27
TK-04-12

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

500 / 960 N

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Schmutz-
unempfindlich
Resistant to
Dirt

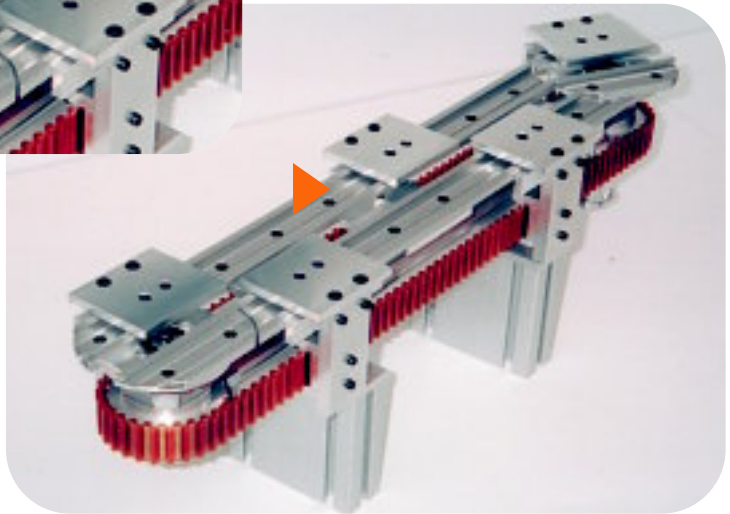


AS MORAWSKI

Endlosführung Closed-loop guide system



- Maintenance-free
- Kompatibilität der Schienen (stoßen)
- Maintenance-free
- Compatibility of rails (connecting rails possible)



DryLin® N 40-Laufwagen kommen in dieser Endlosführung zum Einsatz. Diese erlauben es, Handhabungsgeräte endlos, parallel oder rechtwinklig zu führen. Vor allem der problemlose Übergang von Schiene zu Schiene war ausschlaggebend für den Einsatz von DryLin® N 40.

DryLin® N 40 linear systems are used in this closed-loop drive. It is possible to guide handling devices on a closed loop, in parallel or at right angles. The most important feature of DryLin® N in this application was the possibility of passing the carriages from one rail to another.

DryLin® N

Artikel-Nr.:
DryLin® N 40
Part-No.:
DryLin® N 40

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

700 N

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Hygiene
Hygiene



DryLin® N

Lineargleitführung
Linear guide system

Lineartechnik
Linear technology

JOSEF OPELKA

Back- und Transporteinheit
Baking and transport unit



- Schmiermittelfreiheit
- Kostengünstig
- Lubricant-free
- Cost-effective

Im Bereich der Lebensmitteltechnik steht die Schmiermittelfreiheit aller Führungen im Vordergrund. In dieser Back- und Transporteinheit kommen DryLin® T- und DryLin® N-Flachführungen zum Einsatz. Wartungsfreiheit und Unempfindlichkeit gegen häufige Reinigung sind ebenso wichtig wie bestes Preis-Leistungsverhältnis.

In the food technology sector it is essential that all guide systems are lubricant-free. This baking and transport unit uses DryLin® T and DryLin® N low-profile guide systems. The fact that the systems are maintenance-free and resistant to frequent cleaning is just as important as the best price-performance ratio.

DryLin® N

Artikel-Nr.:
NK-02-80
Part-No.:
NK-02-80

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

1.0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

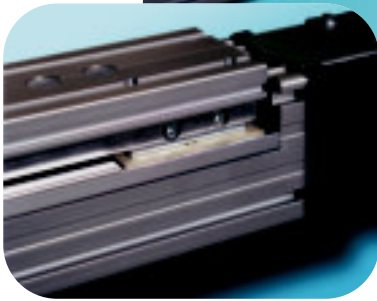
-40° C / +90° C

Chemikalien
Chemicals



PARKER HANNIFIN GmbH

Zahnriemeneinheit mit Gleitführung Toothed-belt unit with gliding guide system



- Hochgeschwindigkeit
- Schmiermittelfrei
- High speed
- Lubricant-free

Diese Zahnriemeneinheit mit der DryLin® N-Gleitführung eignet sich für hochdynamische Anwendungen. Mit Geschwindigkeiten von 10 m/s und Beschleunigungen bis zu 75 m/s² können zwei Doppelhübe von 500 mm in einer Sekunde erreicht werden. Durch den Einsatz der DryLin® Führung werden die bewegten Massen minimiert und eine absolut schmiermittelfreie Antriebslösung realisiert.

This toothed-belt unit with the DryLin® N guide system is suited to dynamic applications. With speeds of 10 m/s and accelerations of up to 75 m/s², it is capable of producing two double strokes of 500 mm in one second. The masses moved are minimized through the use of the DryLin® guide system, which provides an absolutely lubricant-free drive unit.

DryLin® N

Artikel-Nr.:
NK-02-80
Part-No.:
NK-02-80

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

1.0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Geschwindigkeit
Speed



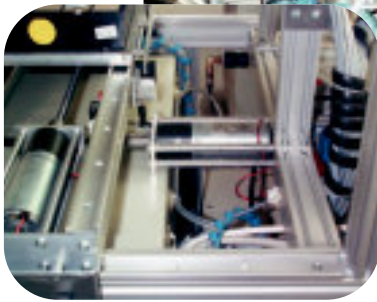
DryLin® N

Lineargleitführung
Linear guide system

Lineartechnik
Linear technology

RAUSCHERT HERMSDORF GmbH

Prüf- und Sortieranlage / Lebensmitteltechnik
Testing and sorting machine / food technology



- Geringster Bauraum
- Schmiermittelfreiheit
- Extremely low installation height
- Lubricant-free

Mittels eines Vakuumgreifers werden Prüfteile entnommen, vermessen und verschiedenen Magazinen zugeführt. Die X-Y-Verschiebung des Entnahmemagazins wird mit der platz- und kostensparenden DryLin® N-Flachführung realisiert. Die robuste TK-04-Gleitführung übernimmt die vertikale Führung.

Test parts are taken, measured and conveyed to different storage areas by means of a vacuum gripping device. The removal unit is moved along the X and Y axes using the space-saving and cost-saving DryLin® N low-profile guide system. The robust TK-04 system controls the vertical guidance.

DryLin® N

Artikel-Nr.:
NK-02-27
TK-04-12
Part-No.:
NK-02-27
TK-04-12

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

500 / 960 N

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Hygiene

Hygiene

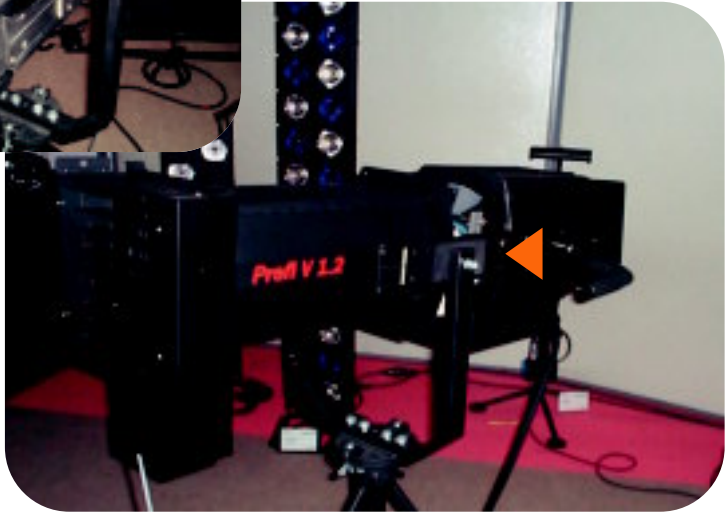


LIMAX BÜHNEN- UND STUDIOBELEUCHTUNG GmbH

Scheinwerferverstellung Adjusting spotlights



- Trockenlauf
- Wartungsfreiheit
- Dry operation
- Maintenance-free



Die DryLin® N-Flachführung in einer Sonderausführung mit schwarzem Eloxal dient der Verstellung von Scheinwerfern. Die trotz hoher Belastbarkeit extrem flache Bauweise, Gewichtersparnis, die Geräuscharmheit und ein günstiger Preis sind Gründe für den Einsatz.

The specially manufactured DryLin® N low-profile guide system, incorporating a black anodized coat, is used to adjust spotlights. The extremely low profile, the high load capacity, the saving in weight, the low-noise operation and the competitive price were reasons for using this system.

DryLin® N

Artikel-Nr.:
NK-02-80
Part-No.:
NK-02-80

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

1.0 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Hygiene
Hygiene



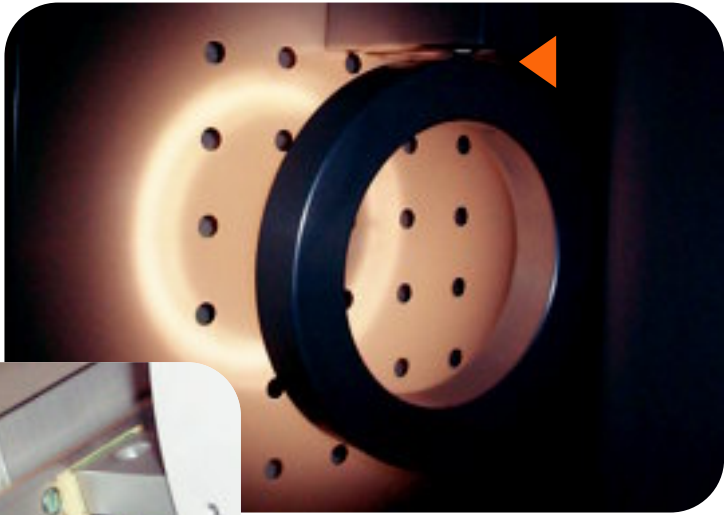
DryLin® N

Lineargleitführung
Linear guide system

Lineartechnik
Linear technology

ANTA LEUCHTEN GmbH

Tiefenverstellung
Depth adjustment



- Trockenlauf
- Geräuschfreier Lauf
- Dry operation
- Low-noise operation

Neben der völligen Fett- und Schmiermittelfreiheit ist der leise und gleichmäßige Lauf der Lineargleitführung DryLin® entscheidend für den Einsatz in dieser Designleuchte. Die Gewichtsersparnis und die Kostenvorteile sind weitere Argumente für den Einsatz.

As well as the fact that the DryLin® linear guide system is completely grease and lubricant-free, the system's low-noise and smooth operation were also decisive factors for using the system in this designer lamp. The saving in weight and the cost advantage are further arguments for opting for this solution.

DryLin® N

Artikel-Nr.:
NK-02-27
Part-No.:
NK-02-27

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

500 N

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Hygiene
Hygiene



DryLin® W

Lineargleitführung
Linear guide system

- Optimale Bauraumausnutzung
 - Schmiermittelfrei
 - Robust und schmutzunempfindlich
 - Leise und leicht
 - Läuft trocken bis 15 m/s
 - Korrosionsfrei
 - Preisgünstig
-
- Optimal utilization of installation space
 - Lubricant-free
 - Robust und dirt-resistant
 - Low-noise and low-weight
 - Operates dry at up to 15 m/s
 - Corrosion-free
 - Competitive price



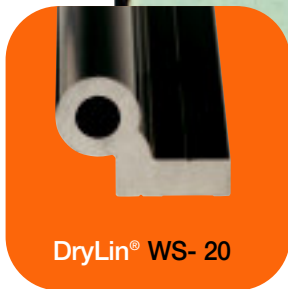
DryLin® WK- 10



DryLin® WJUM



DryLin® WK- 20



DryLin® WS- 20

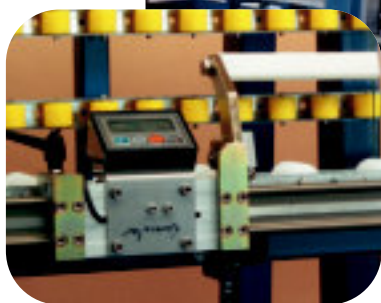
DryLin® W

Lineargleitführung
Linear guide system

Lineartechnik
Linear technology

BOHLE AG

Anschlagsystem
Stop dog



- Unempfindlich gegen Glasspäne
- Leichter Lauf ohne Schmiermittel
- Resistant to glass chips
- Simple operation without lubricant

Zum genauen Bohren von Glas wird hier ein Anschlagsystem auf Basis der DryLin® W-Lineargleitführung eingesetzt. Durch die Schmiermittelfreiheit der Führung kann kein Glasstaub gebunden werden und die Glasprodukte sind vor Verschmutzung geschützt. Durch die einfache Anbindung eines digitalen Meßsystems erfolgt eine präzise Positionierung des Bohrgutes.

A stop dog, based on the DryLin® W linear guide system, is used here for the precise drilling of glass. Due to the fact that the system is lubricant-free, no glass dust can become caught in it, and the glass products are protected from becoming soiled. The drill can be positioned exactly by means of simply attaching a digital measuring system.

DryLin® W

Artikel-Nr.:
WK-10-40-20-1
Part-No.:
WK-10-40-20-1

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

4.8 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Schmutz-
unempfindlich
Resistant to
Dirt



DryLin® W

Lineargleitführung
Linear guide system

ROMACO PHARMATECHNIK GmbH



Zuführung Blistermaschine / Verpackungstechnik

Feeding system for a blister machine / packaging technology



- Schmiermittelfreiheit
- Modularer Aufbau
- Lubricant-free
- Modular structure



Diese Anwendung dient der Positionierung von Folien in einer Blistermaschine. Spezifischer Vorteil der DryLin® W-Lineargleitführung sind die flache Bauhöhe, Schmiermittelfreiheit und die Zertifizierung für den Reinraumeinsatz durch das Fraunhofer-Institut.

This application is used to position films in a blister machine. The DryLin® W linear guide system has the specific advantages of having a low installation height, being lubricant-free and having been certified for clean-room use by the Fraunhofer Institute. The extremely low amount of space required by iglidur® J bearings and their resistance to corrosion were the decisive factors for using these models.

DryLin® W

Artikel-Nr.:
WK-10-40
Part-No.:
WK-10-40

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

4.8 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C/+90° C

Hygiene
Hygiene



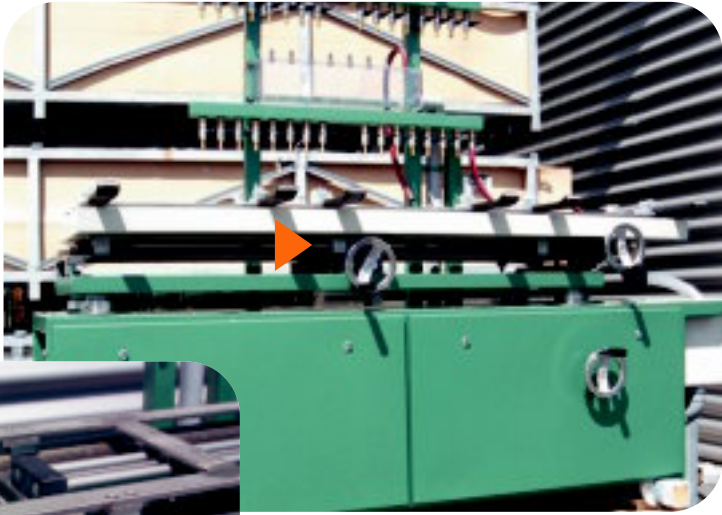
DryLin® W

Lineargleitführung
Linear guide system

Lineartechnik
Linear technology

LEO-KUNSTSTOFFPROFILE EXTRUSION GmbH & Co. KG

X-Y-Z Tischverstellung zur Positionierung von Formwerkzeugen
X-Y-Z table adjustment to position forming tools



- Wartungsfrei
- Kostengünstig
- Maintenance-free
- Cost-effective

Zum Wechsel der Formwerkzeuge in einem Extruder muß eine genaue Positionierung der Werkzeuge in X, Y und Z-Richtung erfolgen: Der Antrieb wurde hier mit dem DryLin®-Spindel-Lineartisch realisiert. Die quadratische DryLin® WQ-Serie fängt seitliche Kippmomente auf.

To change forming tools in an extruder, the tools must be positioned exactly along the X, Y and Z axes: the DryLin® spindle-driven linear table was used here for the drive unit. The quadratic DryLin® WQ series absorbs lateral tilting moments.

DryLin® W

Artikel-Nr.:
WSQ-20 auf
SHT-20-AWM
Part-No.:
WSQ-20 on
SHT-20-AWM

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

12.8 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C/+90° C

Hohe Lasten
High loads



DryLin® W

Lineargleitführung
Linear guide system

DURST PHOTOTECHNIK DIGITAL TECHNOLOGY GmbH

Flachbett Inkjet Drucker
Flatbed ink-jet printer



- Aufnahme seitlicher Momente
- Flexibel einsetzbar
- Absorption of lateral moments
- Flexible in use



Einsatz der DryLin® W-Lineargleitführung in einem Flachbett Drucker zur Führung der igus-Energiekette, in der die Versorgungsleitungen des Druckkopfes verfahren werden. Die Aufnahme seitlicher Kippmomente aufgrund der Doppelrundführung des DryLin® W-Systems sowie die Schmiermittelfreiheit sind Gründe für den Einsatz.

The DryLin® W linear guide system, used in a flatbed printer to guide the igus Energy Chain®, which in turn is used to move the supply cables for the printing head. Lateral tilting moments are absorbed by the double shaft guide of the DryLin® W system; this, combined with the fact that it is lubricant-free, are reasons for using this system.

DryLin® W

Artikel-Nr.:
WS-10-40 +
WJUM-01-10
Part-No.:
WS-10-40 +
WJUM-01-10

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

4.8 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Hygiene
Hygiene



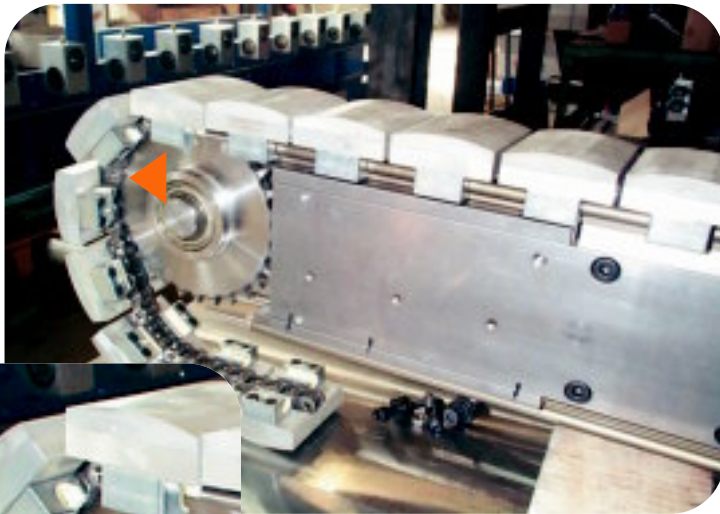
DryLin® W

Lineargleitführung
Linear guide system

Lineartechnik
Linear technology

STAMMKÖTTER MASCHINENBAU GmbH

Förderkette
Conveyor chain



- Schwingungsdämpfend
- Hohe statische Belastbarkeit
- Vibration-dampening
- High static capacity

Die Führung dieser Förderkette für Güter mit empfindlichen Oberflächen ist mit der DryLin® W-Lineargleitführung realisiert. Nach den Umlenkungen werden die Gleitelemente durch Zentrierkegel auf die Schiene gefädelt. Der Einsatz von Polymergleitlagern ermöglicht hier eine robuste und wartungsfreie Lösung bei niedrigen Kosten.

The DryLin® W linear guide system was used to guide this conveyor chain which is designed for goods with sensitive surfaces. When the chain-loops, the gliding elements are threaded onto the rail by means of centering rollers. The use of polymer plain bearings make it possible to offer a robust and maintenance-free solution at a competitive price.

DryLin® W

Artikel-Nr.:
WJUM-01-10
auf WS-10-40
Part-No.:
WJUM-01-10
on WS-10-40

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

1.2 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Hygiene
Hygiene



DryLin®

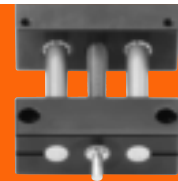
Spindel-Linear-Tische Spindle-driven linear tables

- Optimale Bauraumausnutzung
- Schmiermittelfrei
- Robust und schmutzunempfindlich
- Leise und leicht
- Korrosionsfrei
- Preisgünstig

- Optimal utilization of installation space
- Lubricant-free
- Robust and dirt-resistant
- Low-noise and low-weight
- Corrosion-free
- Competitive price



DryLin® SLW



DryLin® SHT



DryLin® SHTP



DryLin® SHTC

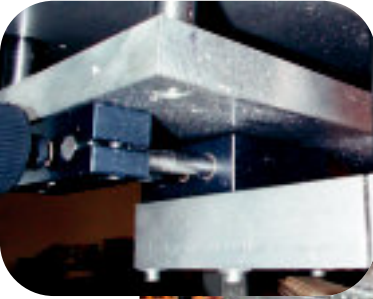
DryLin[®] SHT

Spindel-Lineartisch
Spindle-driven
linear tables

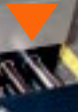
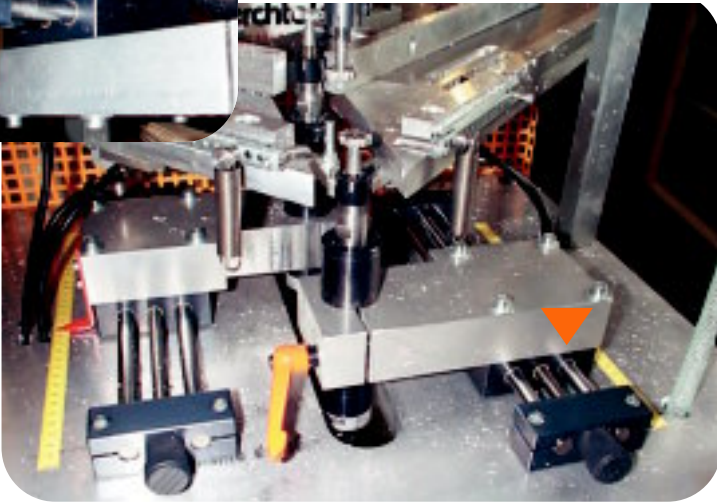
Lineartechnik
Linear technology
Linear technology

BERCHTOLD GmbH

Positionierung von Fräsköpfen
Positioning of milling heads



- Schmutzunempfindlich
- Kostengünstig
- Dirt-resistant
- Cost-effective



Die Positionierung von Fräsköpfen erfolgt in dieser Anlage zur Fertigung von Alu-Fensterrahmen mit dem DryLin[®]-Spindel-Lineartisch SHT. Durch den Verzicht auf Schmierstoffe an allen Lagerstellen können Alustaub und -Späne nicht gebunden werden. Damit stellt der SHT eine schmutzunempfindliche und wartungsfreie Lösung für Verstell- und Positionieraufgaben bei geringen Kosten dar.

This machine produces aluminium window frames; the DryLin[®] Spindle-driven linear table SHT is used to position the milling heads. As the DryLin[®] system does not require any lubricants for the bearings, aluminium dust and chips are not caught up in the system. The SHT is therefore a competitively-priced, dirt-resistant and maintenance-free solution for adjustment and positioning processes.

DryLin[®] SHT

Artikel-Nr.:
SHT-20-SWM
Part-No.:
SHT-20-SWM

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

6.4 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-50° C / +90° C

Schmutz-
unempfindlich
Resistant to
Dirt



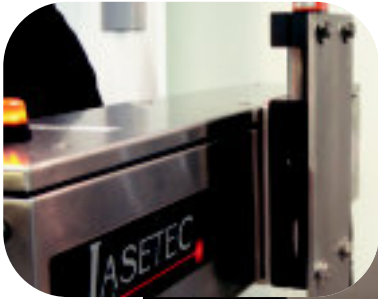
DryLin[®] SHT

Spindel-Lineartisch
Spindle-driven
linear tables

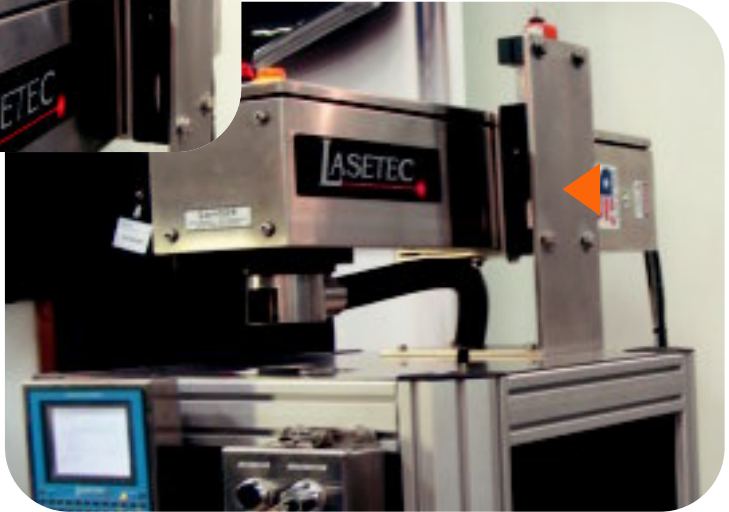
FILTEC EUROPE GmbH

Höhenverstellung Kodierungsgerät / Verpackungstechnik

Height adjustment for an encoding machine / packaging technology



- Stufenlose und präzise Verstellung
- Kostengünstig
- Precise and infinitely adjustable
- Cost-effective



Einsatz des DryLin[®]-Spindel-Lineartisches im Kodierungsgerät zur Höhenverstellung bei Wechsel des Kodierungsgutes. Durch die stufenlose und präzise Verstellmöglichkeit kann flexibel auf diverse Produktgrößen reagiert werden – wartungsfrei und ohne Schmiermittel.

The DryLin[®] spindle-driven linear table is used here in an encoding device to adjust height when changing the encoding material. The precision and fact that the system is infinitely adjustable enables the machine to cope with products of different sizes – maintenance-free and without lubricants.

DryLin[®] SHT

Artikel-Nr.:
SHT-20-EWM mit
Positionieranzeige
Part-No.:
SHT-20-EWM with
positioning indi-

max. stat.
Flächenpressung
max. static
BuhGesellschaft
6.4 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature
-50° C / +90° C

Hygiene
Hygiene

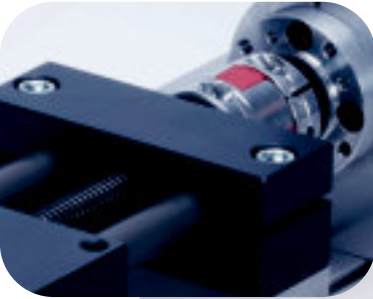


DryLin[®] SHT

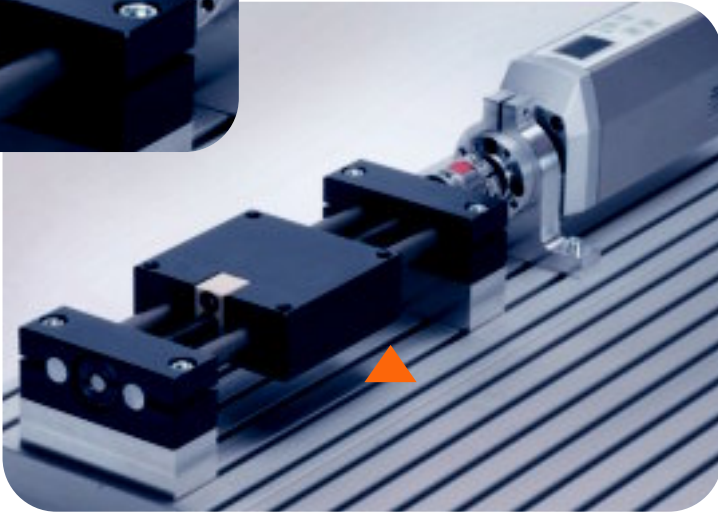
Spindel-Lineartisch
Spindle-driven
linear tables

FESTO AG & Co. KG

Elektrischer Stellantrieb
Electrical actuator



- Schmiermittelfrei
- Kostengünstig
- Lubricant-free
- Cost-effective



Für verschiedenste Formatverstellungen in Druck-, Papier- und Verpackungsanlagen, in der Zuführtechnik oder Holzbearbeitung zeigt Festo den Einsatz des DryLin[®]-Spindel-Lineartisches SHT in Kombination mit ihren elektrischen Stellantrieben.

Festo demonstrates how the DryLin[®] Spindle-driven linear table SHT can be used in combination with its electrical actuators to adjust to a large variety of different formats in printing, paper and packaging installations, in feeder technology and in wood processing.

DryLin[®] SHT

Artikel-Nr.:
SHT-12-AWM
Part-No.:
SHT-12-AWM

max. stat.
Flächenpressung
Permissible static
surface pressure

2.8 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature

-40° C / +90° C

Hygiene
Hygiene



DryLin[®]

Trapezgewinde

Trapezoidal leadscrew

- Schmiermittelfrei
- Robust und schmutzunempfindlich
- Leise und leicht
- Korrosionsfrei
- Preisgünstig

- Lubricant-free
- Robust and dirt-resistant
- Low-noise and low-weight
- Corrosion-free
- Competitive price

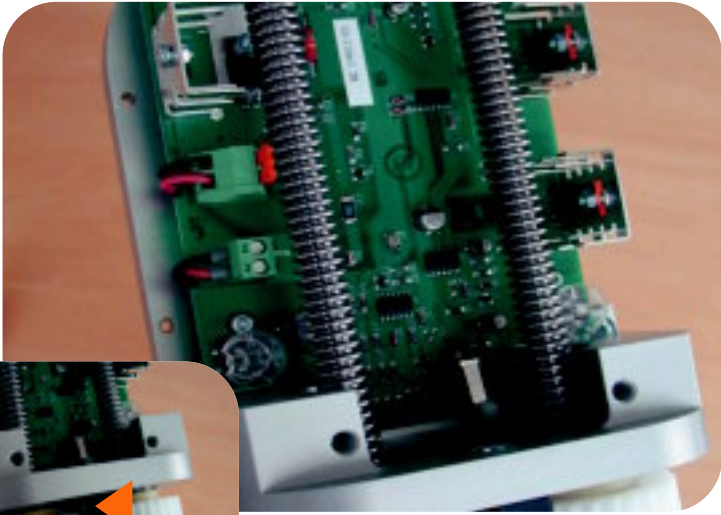


DryLin® TRAPEZ

Linear technology Linear technology

INOTEC VOGLER GmbH

Zweikomponenten-Mischstation
Two-component mixing unit



- Schmiermittelfreiheit
- Kostengünstig
- Lubricant-free
- Cost-effective

In dieser Mischstation sorgen zwei DryLin®-Trapezgewindemuttern aus iglidur® Hochleistungspolymer für das optimale Mischungsverhältnis einer Zweikomponenten-Silikonmasse. Ausschlaggebend für den Einsatz sind der völlige Verzicht auf Schmierstoffe sowie Wartungsfreiheit und Kostenvorteil.

The two DryLin® trapezoidal lead screw nuts made of iglidur® high-performance polymers which are used in this mixing unit ensure that there is an optimal mixture ratio of a two-component silicone paste. The fact that the system is completely lubricant-free and maintenance-free as well as the cost advantages were decisive factors in choosing this system.

DryLin®
TRAPEZ

Artikel-Nr.:
WFRM-2835-TR
12x3
Part-No.:
WFRM-2835-TR
12x3

max. stat.
Belastung (axial)
Permissible static
surface pressure
2,8 kN

Anwendungstemperatur
Operation temperature
-40° C / +90° C

Hygiene
Hygiene



DryLin® Analyse

Datum:	Telefon: (0 22 03) 96 49-145 Fax: (0 22 03) 96 49-334
Absender: Telefon: Fax:	Empfänger: igus® GmbH Technisches Marketing DryLin®-Lineartechnik Postfach 90 61 23 51127 Köln (Porz-Lind)

Anwendung:

.....

Bisheriges verwendetes Führungssystem:

Einbaulage (1 = horizontal, 2 = seitlich, 3 = vertikal):

Anzahl der Lager pro Schiene/Welle: Anzahl der Schiene/Welle:

Art des Antriebes: Antriebskraft [N]:

mittlere Geschwindigkeit: maximale Geschwindigkeit:

Hub: erwartete Lebensdauer:

Einschaltdauer:

Umgebungstemperatur: maximale Temperatur:

Umgebungsmedium: Schmierung:

statische Belastung: dynamische Belastung:

Bei den folgenden Angaben helfen Ihnen die Darstellungen auf der Rückseite!

Abstand der Lager/Welle auf einer Schiene/Welle (wx):

Abstand der Schienen (Zylinder) (b):

Abstand der Gewichtskraft in x-Richtung (Sx):

Abstand der Gewichtskraft in y-Richtung (Sy):

Abstand der Gewichtskraft in z-Richtung (Sz):

Abstand des Antriebes in y-Richtung (ay):

Abstand des Antriebes in z-Richtung (az):

Bitte tragen Sie alle Ihnen bekannten Daten ein, und erstellen Sie wenn möglich eine Prinzipskizze.

DryLin® Analysis

Date:	Telephone: Fax:
From:	To: igus® GmbH Technisches Marketing DryLin®-Lineartechnik Postfach 90 61 23 51127 Köln (Porz-Lind)
Telephone:	
Fax:	

Application:

Current guide system:

Orientation of System (1=horizontal, 2=lateral, 3=vertical):

Number of bearings per rail/shaft:Number of rails/shafts:

Type of drive:Drive force [N]:

Average speed:Maximum speed:

Length of stroke:.....Expected service life:

Operating time:

Ambient temperatureMaximum temperature:.....

Surrounding medium:.....Lubrication:

Static Load:Dynamic Load:.....

For the following data, the drawings on the reverse side will help you!

Distance between bearings/carriages on a rail/shaft (wx) :

Distance between rails/shafts (b) :

Distance of the mass force in the x-direction (Sx) :

Distance of the mass force in the y-direction (Sy) :

Distance of the mass force in the z-direction (Sz) :

Distance of the drive force in the y-direction (ay) :

Distance of the drive force in the z-direction (az) :

Please enter all the data you know and if possible make a schematic drawing.

DryLin® Produktübersicht Overview of products



DryLin® T - Einstellbares Lineargleitführungssystem Adjustable linear guide system



TK-01...
Komplettes Linear-system (Wagen TW-01... + Schiene TS-01...), einstellbares Spiel
Complete linear system (carriage TW-01... + rail TS-01...), adjustable clearance



TK-04...
Komplette Miniatur-lineargleitführung (Wagen TW-04... + Schiene TS-04...), Spiel nicht einstellbar
Complete low-profile linear guide system (carriage TW-04... + rail TS-04...), clearance not adjustable



TW-01... HKA
Standard-Führungswagen mit manueller Klemmung
Standard carriage with manual clamping



TKA-01...
Komplettes Linear-system mit automatischer Spieleinstellung
Complete linear system with automatic clearance adjustment



TK-01/04... LL
Systeme mit Loslagern in Parallelanwendungen für die komplette Produktreihe erhältlich
Systems with floating bearings in parallel applications available for the complete series of products



DryLin® N - Flachbauende Miniaturgleitführung Low-profile linear guide systems



NK-02-17...
Breite 17 mm
F max. 50 N / Wagen
Width 17 mm F max. 50 N / carriage



NK-01/02-27...
Breite 27 mm
F max. 500 N / Wagen
Width 27 mm F max. 500 N / carriage



NK-02-40...
Breite 40 mm
F max. 700 N / Wagen
Width 40 mm F max. 700 N / carriage



NK-02-80...
Breite 80 mm
F max. 1000 N / Wagen
Width 80 mm F max. 1000 N / carriage



NK-01/02... LL
Systeme mit Loslagern in Parallelanwendungen für die komplette Produktreihe erhältlich
Systems with floating bearings in parallel applications available for the complete series of products



DryLin® R - Adapter- und Gehäuselager Adapter and pillow blocks



JUM-01/02-Ø
Gleitfolie aus Iglidur® J oder Iglidur® X
Linear made of Iglidur® J or Iglidur® X



RJM-01-Ø / RJUM-01-Ø
Lineargleitlager und Vollkunststoff-linearglager
Linear plain bearings and 100% polymer linear bearing



RJUM-03-Ø / RJUM-06-ØLL
Lineargleitlager mit geschlossenem Adapter bzw. automatischem Fluchtungsfehlerausgleich
Linear plain bearings with closed adapter and automatic misalignment compensation



RJUM-02-Ø / RJUM-05-Ø
Lineargleitlager mit geschlossenem Adapter, kurze Bauform
Linear plain bearings with closed adapter, short design



OJUM-06-Ø / OJUM-01-Ø
Lineargleitlager mit offenem Adapter, lange Bauform
Linear plain bearings with open adapter, long design



FJUM-01/02-Ø
Flanschgehäuselager mit eckigem bzw. rundem Flansch, alternativer Tandembauform
Flange pillow block with square or round flange, or alternatively tandem design



DryLin® - Zubehör Accessories



RQA / OQA-Ø
Quattrochitten, geschlossen / offen
quad carriage, closed / open



RTA / OTA-Ø
Tandemgehäuse, geschlossen / offen
tandem design, closed / open



RGA / OGA-Ø
Lineargehäuse, geschlossen / offen, lange Bauform
Pillow block, closed / open, long design



RGAS / OGAS-Ø
Lineargehäuse, geschlossen / offen, kurze Bauform
Pillow block, closed / open, short design



TA / TAF-Ø
Traverse beweglich / fest
Shaft end support moveable / fixed

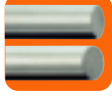


WA / WAC / WAS-Ø
Wellenbock, normale / Kompakte / schmale Bauform
Shaft block, normal / compact / slim design



DryLin® - Wellen, Sonderwellen, Trapezgewindemuttern, Spindelhubtische

Shafts, special shafts, trapezoidal leadscrew nuts, spindle-driven lifting tables



SWM / EEWM / EWM-Ø
Stahl- und Edelstahlwellen, auch mit Wellenunterstützung
Steel and high-grade steel shafts, including with shaft support



AWM-Ø / AUWM-Ø
Aluminiumwelle und unterstützte Aluminiumwelle
Aluminium shaft and supported aluminium shaft



PTGSQ...AL / ES
Spindel aus Aluminium, Stahl oder Edelstahl
Spindle made of aluminium, steel or high-grade steel



WSRM/WFRM-Ø
Trapezgewindemutter aus Iglidur® W300
Trapezoidal leadscrew nut made of Iglidur® W300



SWM/EEWM/ EWM-Ø Sonder
nach Zeichnung bearbeitete Wellen
Shafts specially manufactured from drawings



SHT-0
Einbaufertige Spindelhubtische in Ø12, 20, 30 mm als Standard
Ready-to-install spindle-driven lifting tables in Ø12, 20, 30 mm as standard

Seite / Page 7	Affeldt Verpackungsmaschinen
Seite / Page 8	Conrad Apparatebau
Seite / Page 9	Sick international Kellereimaschinen GmbH
Seite / Page 10	Hiestand Deutschland GmbH
Seite / Page 11	Unifill SPA
Seite / Page 12	Autefa Automation GmbH
Seite / Page 13	Alzmetall GmbH & Co. KG
Seite / Page 14	Mall+Herlan GmbH
Seite / Page 15	Bleistahl Produktions GmbH & Co. KG
Seite / Page 17	Leeb GmbH
Seite / Page 18	I.H.S.
Seite / Page 19	Ersa GmbH
Seite / Page 20	Prokon: Ce Elektrotechnik GmbH
Seite / Page 21	SMB Maschinenbau GmbH
Seite / Page 22	ADAC-Testlabor
Seite / Page 23	LAW-NTD Mess- und Prüfsysteme GmbH
Seite / Page 24	Nimak automatische Schweißtechnik GmbH
Seite / Page 25	Buhrs-ITM GmbH
Seite / Page 26	Prinz & Co GmbH
Seite / Page 27	Geset Etikettier-Systeme GmbH
Seite / Page 29	Grau Data Storage AG
Seite / Page 30	AS Morawski
Seite / Page 31	Josef Opelka
Seite / Page 32	Parker Hannifin GmbH
Seite / Page 33	Rauschert Hermsdorf GmbH
Seite / Page 34	Limax Bühnen- und Studiobeleuchtung GmbH
Seite / Page 35	Anta Leuchten GmbH
Seite / Page 37	Bohle AG
Seite / Page 38	Romaco Pharmatechnik GmbH
Seite / Page 39	Leo-Kunststoffprofile Extrusion GmbH & Co. KG
Seite / Page 40	Durst Phototechnik Digital Technology GmbH
Seite / Page 41	Stammkötter Maschinenbau GmbH
Seite / Page 43	Berchthold GmbH
Seite / Page 44	Filtec Europe GmbH
Seite / Page 45	Festo AG & Co. KG
Seite / Page 47	Inotec Vogler GmbH

Rechtliche Hinweise

Die Angaben in diesem Katalog und insbesondere die Daten im Bereich Konstruieren beruhen auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse über die beschriebenen Produkte. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck kann nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen Ihnen, die Eignung der Produkte für einen bestimmten Einsatzzweck stets in einem praxisnahen Versuch zu überprüfen. Bitte nehmen Sie unsere Beratung in Anspruch. Aus Gründen der ständigen technischen Weiterentwicklung behalten wir uns technische Änderungen und Verbesserungen der Produkte jederzeit vor. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Die Begriffe „igus“, „E-Chain“, „E-ChainSystem“, „ReadyChain“, „Chainflex“, „Easy Chain“, „Triflex“, „TwisterChain“, „iglidur“, „igubal“, „DryLin“ und „Plastics for longer life“ sind in der Bundesrepublik Deutschland und gegebenenfalls international markenrechtlich geschützt.

Legal Information

The information in this catalog, and the data in the Design section in particular, is based on our current knowledge of the products described. No legally binding assurance in respect of characteristics or suitability for a specific intended application can be derived from it. igus® is unable to assume liability of any nature for damage, loss or injury resulting from application of the products. We recommend that you always check suitability of the products for a specific intended application in a practically-oriented test. Please consult igus®. For reasons relating to ongoing technical developments, we reserve the right to implement technical modifications and improvement of the products at any time. Subject to printing errors.

The terms "igus", "ReadyChain", "Chainflex", "E-Chain", "E-ChainSystem", "Energy Chain", "Energy Chain System", "E-Ketten", "E-KettenSysteme", "Flizz", "Easy Chain", "TwisterChain", "igubal", "iglidur", "DryLin" and "plastics for longer life" are legally protected trademarks in the Federal Republic of Germany and, where applicable, in some foreign countries.

Dienstleistungen aller igus®-Büros:



- Anwendungsberatung
- Projektierung
- Montagehilfe

2a igus® Nord

Christian Wille
Hofweg 20
22851 Norderstedt
Tel. 0 40-50 01 66 92
Fax 0 40-50 01 67 22
cwille@igus.de

PLZ 20000-28999

2b igus® Nord

Markus Böhm
Sandweg 14
21365 Adendorf
Tel. 0 41 31-22 43 67 1
Fax 0 41 31-79 93 72 9
mboehm@igus.de

PLZ 19000-19999

3 igus® Mitte-Nord

Ulf Hottung
Concarneastr. 87a
33659 Bielefeld
Tel. 05 21-2 08 90 77
Fax 05 21-2 08 90 78
uhottung@igus.de

PLZ 29000-34999
37000-38999

4a igus® Rhein-Ruhr West

Jens Heinrichs
Spicher Str. 1a
51147 Köln
Tel. 0 22 03-96 49-597
Fax 0 22 03-96 98-149
jheinrichs@igus.de

PLZ 43000-47999

4b igus® R.-R. Nord-Ost

Gerald Voß
Wartburgstr. 6
44579 Castrop-Rauxel
Tel. 02305/353684
Fax 02305/354706
gvoss@igus.de

PLZ 48000-49999
59000-59999

5a igus® Zentrale

igus® GmbH
Spicher Str. 1a, 51147 Köln
Postfach 90 61 23, 51127 Köln
Tel. 0 22 03-96 49-145
Fax 0 22 03-96 49-334
info@igus.de

- Lieferung ab Lager
- Projektierung
- Entwicklung
- Werkzeugbau
- Produktion

5b igus® West

Henning Schwirtz
Auf der Bude 6
50739 Köln
Tel. 0 22 1-58 96 06 74
Fax 0 22 1-58 96 06 75
hschwirtz@igus.de

PLZ 40000-42999
50000-50999
52000-54999

5c igus® Mitte

Markus Schwarz
Fichtenweg 13
53842 Troisdorf
Tel. 0 22 41-1 65 52 90
Fax 0 22 41-2 01 98 01
mschwarz@igus.de

PLZ 51000-51999
56000-58999

6a igus® Rhein-Main West

Marko Scholz
Milanweg 19
65510 Hünstetten-Walrabenstein
Tel. 0 61 26-22 42-59
Fax 0 61 26-22 42-63
mscholz@igus.de

PLZ 55000-55999
60000-60999
64000-67999

6b igus® Rhein-Main Ost

Uwe Sund
Spicher Str. 1a
51147 Köln
Tel. 0 22 03-96 49-184
Fax 0 22 03-96 98-184
usund@igus.de

PLZ 35000-36999
61000-63999

7a igus® Baden

Dominik Hartmann
Wilhelmstr. 85
76137 Karlsruhe
Tel. 0 7 21-350 56 37
Fax 0 7 21-350 56 38
dhartmann@igus.de

PLZ 75000-77999
79000-79999

7b igus® Stuttgart

Manfred Gsell
Im Baumgarten 9
72379 Hechingen
Tel. 0 74 71-61 09 47
Fax 0 74 71-61 09 48
mgsell@igus.de

PLZ 70000-73999
78000-78999
89000-89199
89500-89699

7c igus® Heilbronn

Markus Stilling
Hauptstr. 86
97980 Bad Mergentheim
Tel. 07931-5 63 67 49
Fax 07931-5 63 68 00
mstilling@igus.de

PLZ 68000-69999
74000-74999
97860-97999

8 igus® Bayern-Süd

Manfred Sirch
Am Hasenberg 5
86899 Landsberg am Lech
Tel. 0 81 91-98 52 89
Fax 0 81 91-98 52 91
msirch@igus.de

PLZ 82000-82999
86000-86999
89200-89499
89700-89999

8a igus® Bayern-Süd-Ost

Christian Seidl
Bodenseestr. 23
83059 Kolbemoor
Tel. 08031-200 84 35
Fax 08031-257 70 000
cseidl@igus.de

PLZ 80000-81999
83000-85999

1 igus® Berlin

Arno Lindemann
Boenkestr. 27
13125 Berlin
Tel. 0 30-36 28 18 24
Fax 0 30-36 28 18 25
alindemann@igus.de

PLZ 03000-03999
10000-18999
39000-39999

0 igus® Sachsen

Thomas Sommerweiß
Waldstr. 3d
04821 Brandis
Tel. 03 42 92-5 31 70
Fax 03 42 92-7 74 34
tsommerweiss@igus.de

PLZ 00000-02999
04000-09999
98000-99999

9a igus® Bayern-Nord

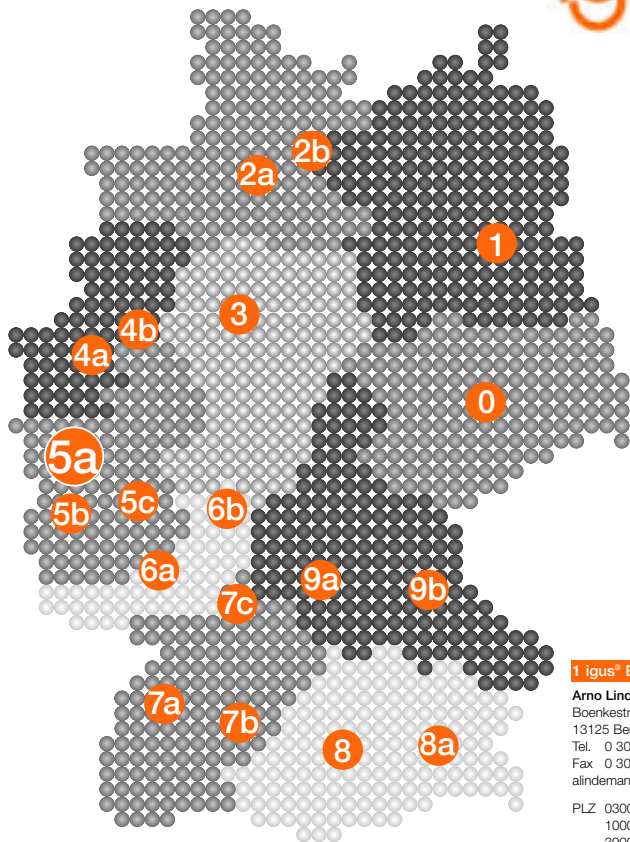
Dirk Lanuschni
Gartenstr. 1
96179 Rattelsdorf
Tel. 0 95 47-87 28 00
Fax 0 95 47-87 28 01
dlanuschni@igus.de

PLZ 90000-91999
95000-97859

9b igus® Bayern-Nord-Ost

Bernhard Hofstetter
Wölsenberg 1a
92507 Nabburg
Tel. 0 94 35-300 594
Fax 0 94 35-306 880
bhofstetter@igus.de

PLZ 92000-94999



igus® worldwide

igus® offices

Guangzhou 510620, P.R.C.
Phone +86-20-38 87 17 26/7/8
Fax +86-20-38 87 17 68
guangzhou@igus.com.cn

igus® distributors

1 Germany

igus® GmbH

Spicher Str. 1
51147 Köln (Porz-Lind)
Postfach 90 61 23
51127 Köln
Phone +49-2203-9649-0
Fax +49-2203-9649-227
info@igus.de
www.igus.de

2 Australia

Treotham Automation Pty. Ltd.

Unit 36, 9 Powells Road,
Brookvale NSW 2100
Phone +61-2-9907 1788
Fax +61-2-9907 1778
info@treotham.com.au

3 Austria

igus® Polymer Innovation GmbH

Ort 55
4843 Amptfwang
Phone +43-7675-4005-0
Fax +43-7675-3203
igus-austria@igus.at

4 Argentina

FABRIMATICA S.A.

Av. Varela 2966 C.P.
1437 Buenos Aires
Phone +54-11-49 18 00 09
Fax +54-11-49 19 00 80
ventas@fabricatica.com

5 Belarus

STS Stromtehsevis

19-609, Ul. Sharangovicha
Minsk, 220018
Phone +375 17 313-4513
Fax +375 17 313-4514
common@strom-ts.com

6 Belgium

igus® B.V.B.A.

Koning Begaultlaan 75
3012 Willeste
Phone +32-16-31 44 31
Fax +32-16-31 44 39
info@igus.be

7 Brazil

igus® do Brasil Ltda.

Av. Eng. Alberto de Zagottis 655
Santo Amaro
04675-085 São Paulo - SP
Phone +55-11-35 31 44 87
Fax +55-11-35 31 44 98
vendas@igus.com.br

8 Bulgaria

Atlas Technik EOOD

PK-1612 Sofia
Phone +359-885-23 25 95
Fax +359-897-98 16 69
Phone/Fax +359-2-859 76 81
al_popoff@techno-link.com

9 Canada

igus® Office Canada

201 Millway Ave.
UNIONVILLE
Concord
Ontario L4K 5K3
Phone +1-905-760 84 48
Fax +1-905-760 86 88
webmaster@igus.com

10 Chile

Vendortec

San Martín # 2097
Maipú - Santiago
Phone +56-2-710 58 25
ventas@vendortec.cl

11 China

igus® Shanghai Co., Ltd.

No. 28, Jiatai Road,
Waigaoqiao Free Trade Zone
Shanghai 200131, P.R.C.
Phone +86-21-51 30 31 00
Fax +86-21-51 30 32 00
master@igus.com.cn

11 China South

igus® China Guangzhou office

Room 2306, West Tower,
Yangcheng International
Commercial Center, Tiyu, East
Road,

12 Croatia

Hennlich, Industrijska d.o.o.

Franka Vojta 1
10000 Zagreb
Phone +385-1-387 43 34
Fax +385-1-387 43 36
hennlich@hennlich.hr

13 Czech Republic

Hennlich Industrietechnik spol. s r.o.

o.z. Lin-tech
Českolipská 9
41201 Litoměřice
Phone +420-416-71 13 32
Phone Bearings +420-416-71 13 39
Phone Fax +420-416-71 19 99
lin-tech@hennlich.cz

14 Denmark

igus® APS

Postboks 243
8800 Viborg
Phone +45-86-60 33 73
Fax +45-86-60 32 73
info@igus.dk

14 Denmark - E-Chains®

Solar AS

Industrievjg Vest 43
6600 Vejlen
Phone +45-76-96 12 00
Fax +45-76-38 47 59
solar@solar.dk

14 Denmark

OEM Automatic A/S

Møllehaven 8
4040 Jyllinge
Phone +45-70-27 05 27
Fax +45-70-27 06 27
info@dk.oem.se

15 Egypt

Fedcom Trading Fayed Sami & Co.

12, El Mahaad El Swissi St.,
Flat 10 - 2nd Floor-Zamalek
Cairo - A.R of Egypt
Phone +202-2736 25 37
Fax +202-2736 31 98
mo.hamed.fayed@fedcom.com

15 Egypt

IEE International Company

For Electrical Engineering
2nd floor, 25 Orabi St.
Down Town, Cairo,
Phone +202-25 76 73 70
Fax +202-25 76 73 75
anas@ee-egypt.com

16 Finland

SKS Mekaniikka Oy

Martinkyläntie 50
01720 Vantaa
Phone +358-20-764 65 22
Fax +358-20-764 68 24
mekaniikka@sksf.fi

16 Finland - Chainflex®

SKS Automaatio Oy

Martinkyläntie 50
01720 Vantaa
Phone +358-20-764 67 48
Fax +358-20-764 68 20
automaatio@sksf.fi

17 France

igus® SARL

49, avenue des Pépinières
Parc Médicis
94832 Fresnes Cedex
Phone +33-1-49 84 04 04
Fax +33-1-49 84 03 94
info@igus.fr

18 Greece - E-Chains®

Chrismort s.a.

71, Sp. Patsi str.
118 55 Athens
Phone +30-210-41 34 25 74
Fax +30-210-34 25 95
info@chrismort.gr

18 Greece - Bearings

J. & E. Papadopoulos S.A.

23, Petina Street
185 45 Piraeus
Phone +30-210-411 31 33
Fax +30-210-411 67 81
sales@papadopoulos-sa.com

19 Hong Kong

Sky Top Enterprises Ltd

Room 1707, Block C, Wah Tat
Ind Centre; Wah Sing Street;
Kwai Chung; Hong Kong
Phone +852-22 43 72 78
Fax +852-22 43 72 79
skytpp@cti.com.hk

20 Hungary

igus® Hungária Kft.

Mogyoródi u.32.

1149 Budapest
Phone +36-1-306 64 86
Fax +36-1-431-03 74
info@igus.hu

20 Hungary

Tech-Conk

Veső utca 9-11
1133 Budapest
Phone +36-1-412 41 61
Fax +36-1-412 41 71
tech-conk@tech-conk.hu

21 India

igus® (India) Pvt. Ltd.

199/1, 2nd Main,
HSR Layout, Agara Post,
Bangalore - 560 102
Phone +91-80-39 12 78 00
Fax +91-80-39 12 78 02
info@igus.in

22 Indonesia

PT. Energi Canggih Indonesia

Kelapa Gading Selatan
BJ 08 / 14
Gading Serpong
Tangerang 15810
Phone +62-21-547 43 64
Fax +62-21-547 43 65
jakarta@energicanggih.com

23 Iran

Tameen Ehtiajat Fani Tehran (TAF CO.)

72, Iransar Ave., Unit 5
15816 Tehran, Iran
Phone +98-21-8831 78 51
Fax +98-21-8882 02 68
info@taf-co.com

24 Israel

Conlog Ltd

P.O. Box 35 71
Petach Tikva 49134
Phone +972-3-926 96 96
Fax +972-3-923 33 67
conlog@conlog.co.il

25 Italy

igus® S.r.l.

Via delle Rovedine, 4
23859 Robbiate (LC)
Phone +39-039 5906 1
Fax +39-039 5906 21
igustalia@igus.it

26 Japan

igus® k.k.

Arcasentral 7F, 1-2-1 Kinshi,
Sumida-ku Tokyo JAPAN
Zip 130-0013
Phone +81 3 58 19 20 50
Fax +81 3 58 19 20 55
info@igus.co.jp

27 Latvia

INPAP

Katninas Str. 16
Phone +371-750 94 04
Fax +371-750 94 03
office@inpap.lv

28 Lebanon

Mecanic Shops

Gebran Saif
Charles Helou Avenue
Beirut
Phone +961 1 486 701
Fax +961 1 490 929
mecanic@dm.net.lb

29 Lithuania

Hitech UAB

Terminalo g. 3
54469 Biruliskiu k.
Kauno raj.
Phone +370 37 323271
Fax +370 37 203273
info@hitech.lt

30 Malaysia

Automation Industry & Systems

(M) SDN BHD
50, Lorong Nagasari 11,
Taman Nagasari
13600 Prai, Penang
Phone +60-4-390 56 07
Fax +60-4-399 73 27
autoind@pojaring.my

31 Mexico

igus® México S. de R.L. de C.V.

Av. Tecnológico 496 Nte
Zol, Aguila-Bellavista
52149 Toluca
Phone +52-722-27 14 273
Fax +52-722-27 14 274
fmarquez@igus.com

32 Netherlands

igus® Nederland

Sterrenbergweg 9
3769 BS Soesterberg
Phone +31-346-35 39 32
Fax +31-346-35 38 49

igus@igus.de

32 Netherlands - Bearings

Elcee Holland BV

Kamerlingh Onnesweg 28
NL-3316 GL Dordrecht
Phone +31-78-654 47 77
PO Box 4214
Dordrecht 3314 AA
info@elcee.nl

33 New Zealand

Automation Equipment Ltd.

P.O. Box 5656 Frankton
45 Colombo Street
Frankton, Hamilton
Phone +64-7-847 20 82
Fax +64-7-847 20 82
sales@automation.co.nz

34 Norway / Iceland

ASI Automatik AS

Ingv. Ludvigsgate 23
3007 Drammen
Phone +47-32-82 92 90
Fax +47-32-92 98 98
info@asiautomatik.no

35 Peru

Profaco

Av. República de Panamá N°
4130 - Surquillo
Lima - Perú
Phone +51-1-241 43 70
Fax +51-1-242 52 95
Fax +51-1-242 86 08
ventas@profaco.com

36 Poland

igus® Sp zo o.

ul. Parowocowa 10 b
02-445 Warszawa
Phone +48-22-863 57 70
Fax +48-22-863 61 69
igus.pl@igus.pl

37 Portugal

igus® Lda.

R. Eng. Esposil Campos, 239
4100-231 Porto
Phone +351-22-610 90 00
Fax +351-22-832 83 21
info@igus.pt

38 Romania

Tech-Con Industry SRL

Calea Crangasi nr. 60
060346 Bucuresti
Phone +40-21-2219-640
Fax +40-21-2219-766
automatizar@meteor.ro

38 Romania

Hennlich SRL

Str. Patria, Nr17
310106 Arad
Phone +40-257-21 11 19
Fax +40-257-21 10 21
igus@hennlich.ro

39 Russia

Eka-Service Company

1-aia Dubrovskaja, 2A, k. 35
109044 Moskau
Phone +7-495-632 66 23
Fax +7-495-677 17 78
info@ekaservice.ru

39 Russia

Barti OOO

p/b 333
194358 St. Petersburg
Phone +7-812-972 49 14
Fax +7-812-448 38 28
barti@barti.ru

40 Serbia

Hennlich doo Beograd

Ul. S. Markovica 3/4
11400 Mladenovac
Phone +381-11 39 43 414
Fax +381-11 39 43 412
office@hennlich.rs

41 Singapore - HQ ASEAN

igus® Singapore Pte. Ltd.

15 Shaw Road, #03-02
Singapore 367953
Phone +65-64 87 14 11
Fax +65-64 87 15 11
Malaysia-Hotline +60-12-709 30 41
Thailand-Hotline +66-9-160 73 69
asia-sales@igus.com

42 Slovakia

Hennlich Industrietechnik s.r.o.

Bratislava
821 08 Bratislava
Phone +421-2-50 20 43 08
Fax +421-2-50 20 43 11
technik@hennlich.sk

43 Slovenia

Hennlich, d.o.o.

Industrijska tehnika
Podnarč 33
SI-4244 Podnart
Phone +386-4-532 06 10

Fax +386-4-532 06 10

info@hennlich.si

44 South Africa

igus® Pty. Ltd.

Unit 14, Heron Park
80 Corobok Road
PO Box 4214
4017 Riverhorse Valley
Phone +27-31-569 6633
Fax +27-31-569 6636
admin@igus.co.za

45 South Korea

igus® Korea Co. Ltd.

25BL 121 Namdong Ind. Complex
446-11 Nonhyundong, Namdonggu
Incheon City, 405-300
Phone +82-32-821 29 11
Fax +82-32-821 29 13
sales-korea@igus.de

46 Spain

igus® S.L.

C/ Libertadora, 6
Poligono Noi del Sucre
08840 Viladecans - Barcelona
Phone +34-93-647 39 50
Fax +34-93-647 39 51
igus.es@igus.es

47 Sweden

igus® ab

Knut Páts väg 8
256 69 Helsingborg
Phone +46-43-32 92 70
Fax +46-43-21 15 85
info@igusab.se

47 Sweden - E-Chains®

OEM Automatic AB

Box 1011 Dalagatan 4
573 23 Tranås
Phone +46-75-242 41 00
Fax +46-75-242 41 59
info@aut.oem.se

47 Sweden - Bearings

Colly Components AB

P.O. Box 76
184 94 Kista
Phone +46-8-7030 100
Fax +46-8-7039 841
info.m.colly.se

48 Switzerland

igus® Schweiz GmbH

Industriest. 11
4623 Neuendorf
Phone +41-62-38 89 797
Fax +41-62-38 89 799
info.ch@igus.ch

49 Taiwan

igus® Taiwan Company Limited

No. 82, 32nd Road
Taichung Industrial Park
40768 Taichung
Phone +886-4-2358-1000
Fax +886-4-2358-1100
igus-taiwan@igus.com.tw

50 Thailand

Autoflexible Engineering Co., Ltd.

111 Soi. Sukhumvit, 62/1
Bangkai, Phakanong
Bangkok 10260
Phone +66-2-311 21 11
Fax +66-2-332 79 00
kwanchai@autoflexible.com

51 Turkey

HIDREL Hidrolik Elemanlar

Sarıyer ve Ticaret A.Ş.
Peremli Sk. No. 7
Tünel Mevki
80000 Karaköy / Istanbul
Phone +90-212-249 48 81
Fax +90-212-292 08 50
info@hidrel.com.tr

52 United Kingdom

igus® UK Ltd.

51A Caswell Road
Brackley
Northampton NN4 7PW
Phone +44-1604-67 72 40
Fax Chain +44-01604 67 72 42
Fax Bearing +44-01604 67 72 45
sales_uk@igus.co.uk

53 Ukraine

Cominpro Ltd.

Romena Rollana 12, Office 220
61058 Kharkov
Phone +38-057 717 49 14
Fax +38-057 717 49 14
cominpro@gmail.com

54 USA